

寬度 **14** mm



**14** mm  
實尺寸

可選擇快速接頭尺寸



可選擇2種固定方法

- 直接固定
- DIN導軌固定

支援標準逆流功能

### 單體、個別供氣規格

通口位置	接頭種類	適合配管外徑					
		公制			英制		
		4	6	8	5/32	1/4	5/16
IN側	直的・L型	●	●	—	●	●	—
OUT側	直的・L型	●	●	—	●	●	—

### 集中供氣規格

通口位置	接頭種類	適合配管外徑					
		公制			英制		
		4	6	8	5/32	1/4	5/16
IN側	直的・L型	—	●	●	—	●	●
OUT側	直的・L型	●	●	—	●	●	—

## 小型複合底座減壓閥

### 複合底座

#### 集中供氣規格



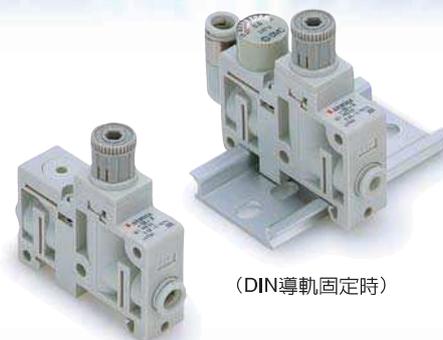
(直接固定時)

#### 個別供氣規格



(DIN導軌固定時)

### 單體規格



(直接固定時)

(DIN導軌固定時)

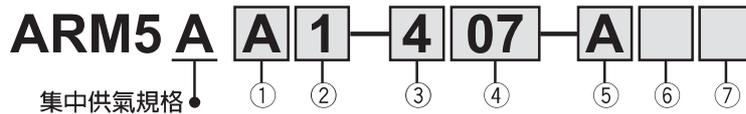
# ARM5 系列

# 複合底座減壓閥

# 集中供氣規格

## ARM5A 系列

### 型號表示方法



#### ① 複合底座固定方法

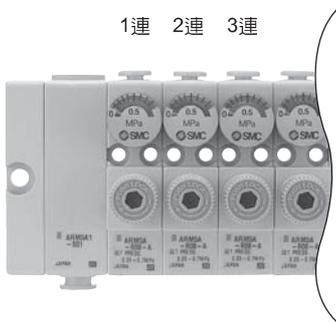
記號	A	B
固定方法	直接固定	DIN導軌固定
外觀		

#### ② 集中供氣(IN)配管位置

記號	1	2
配管位置	下	上
外觀		

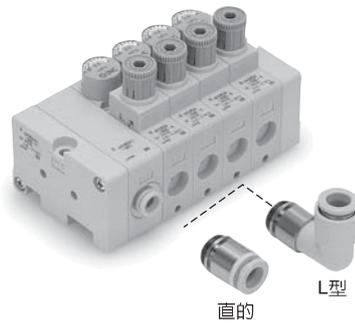
#### ③ 調壓閥塊連數

記號	連數
1	1連
2	2連
3	3連
4	4連
5	5連
6	6連
7	7連
8	8連
9	9連
M	10連

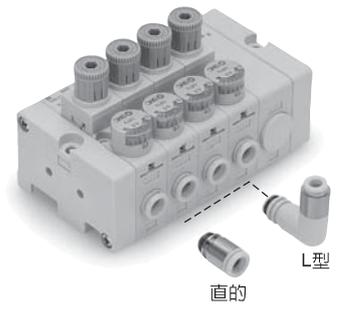


#### ④ IN、OUT接頭種類 (參考下圖)

公制						英制					
固定位置	接頭種類	IN側		OUT側		固定位置	接頭種類	IN側		OUT側	
		直的	L型	直的	L型			直的	L型	直的	L型
記號		ø6	ø6 ø8	ø4 ø6	ø4 ø6	記號		ø1/4 ø5/16	ø1/4 ø5/16	ø5/32 ø1/4	ø5/32 ø1/4
07	●			●		57	●			●	
08	●				●	58	●				●
09				●		59		●		●	
10					●	60		●			●
19			●			69			●		●
20			●			70			●		●
21				●		71				●	●
22			●			72			●		●
26	●				●	76	●				●
27	●					77	●				●
28					●	78		●			●
29					●	79		●			●
33			●	●		83			●		
34			●		●	84		●		●	
35				●	●	85			●	●	
36			●		●	86			●	●	



IN側



OUT側

## ⑤ 配件

記號	壓力錶 <sup>註)</sup>		集中供氣塊固定位置		
	附有	無	L側 (左側)	R側 (右側)	B側 (兩側)
					
A	●		●		
B	●			●	
C	●				●
D		●	●		
E		●		●	
F		●			●

註) 壓力錶無法對應規格為不可使用銅製品的規格

## ⑥ 準標準規格

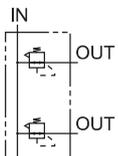
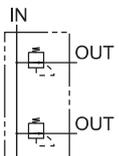
記號	無	0.35MPa 設定 <sup>註)</sup>	無洩放
無記號	●		
1		●	
2			●
3		●	●

註) 壓力錶附全量程為0.8MPa的。

## ⑦ 單位表記

記號	內容
無記號	產品標識、壓力錶的單位表記為MPa
Z <sup>註)</sup>	產品標識、壓力錶的單位表記為PSI

註) 新計量法 (日本國內為SI單位) 僅限海外販售

JIS記號	
洩放類型	無洩放類型
	

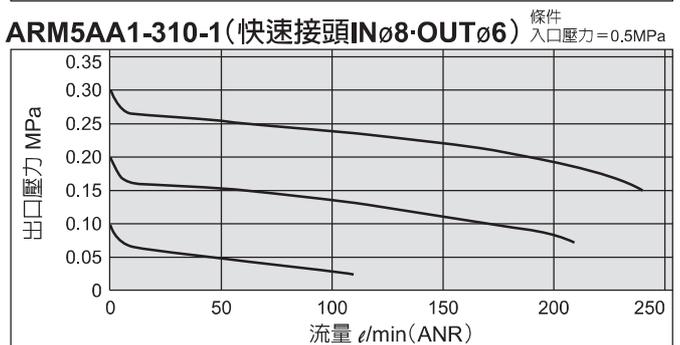
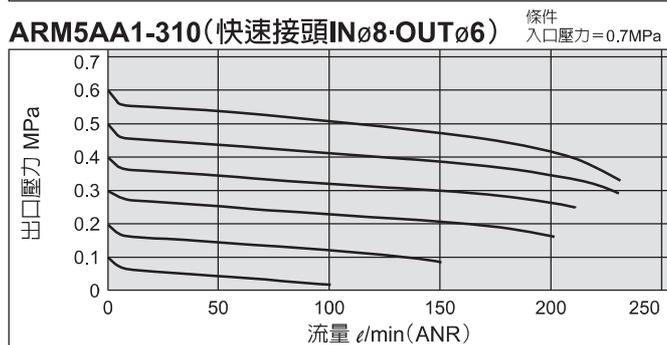
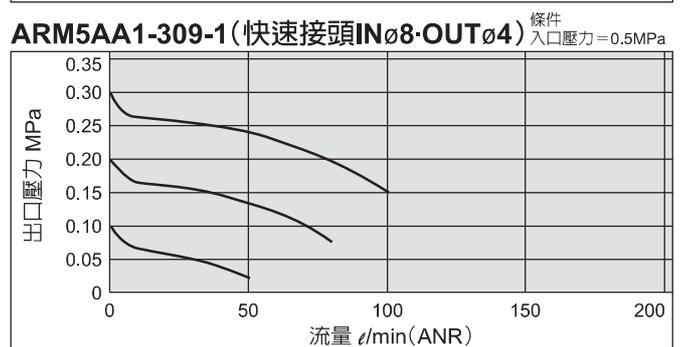
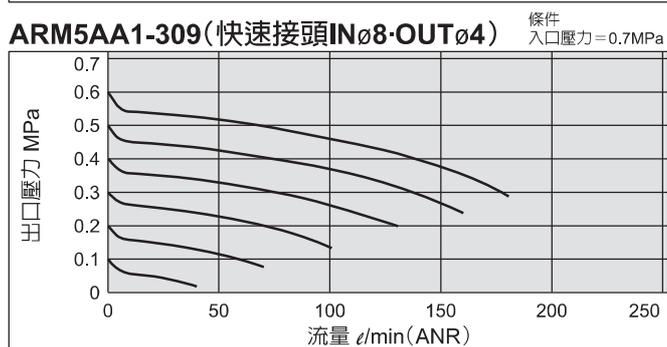
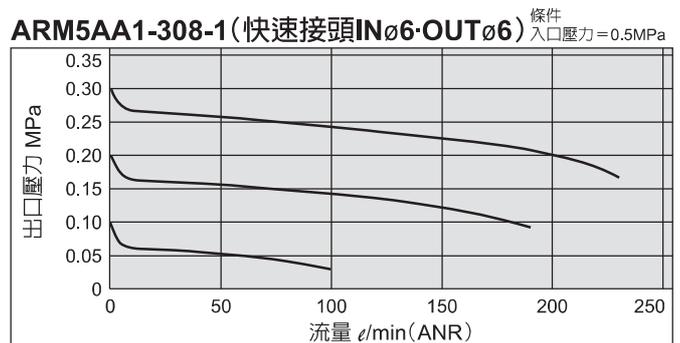
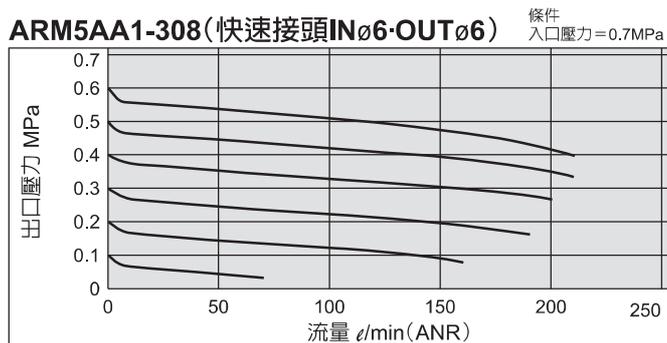
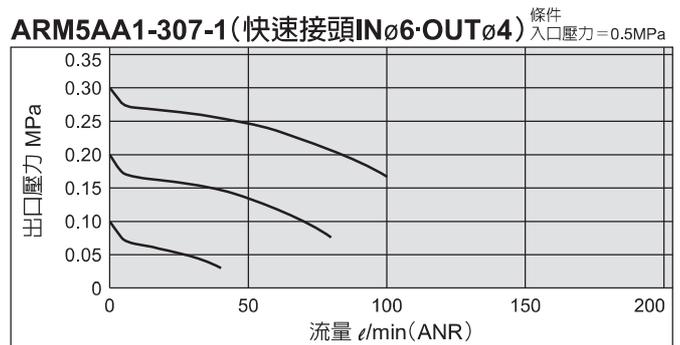
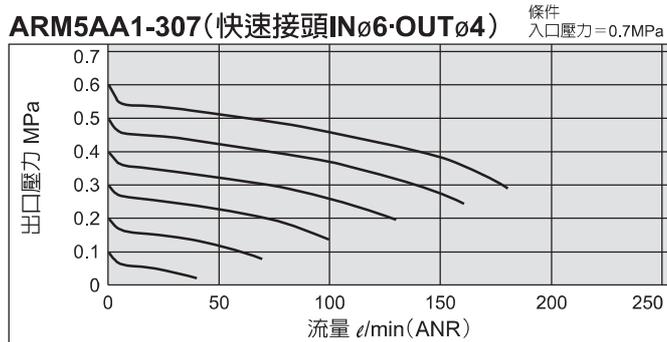
## 標準規格

型號	ARM5A	
減壓閥構造	直動式	
受壓方式	活塞式	
洩放構造	標準	洩放式
	準標準	無洩放式
逆流功能	有 (不平衡式)	
IN側配管外徑	ø6,ø8,ø1/4",ø5/16"	
OUT側配管外徑	ø4,ø6,ø5/32",ø1/4"	
保證耐壓力	1.5MPa	
最高使用壓力	1.0MPa	
設定壓力範圍	標準	0.05~0.7MPa
	準標準	0.05~0.35MPa (低壓類型)
使用流體	空氣	
周圍溫度及使用流體溫度	5~60°C	

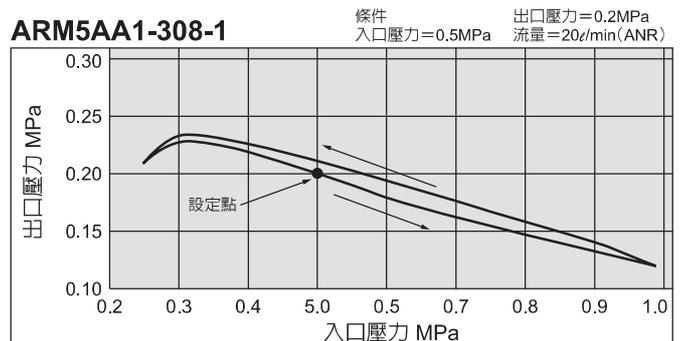
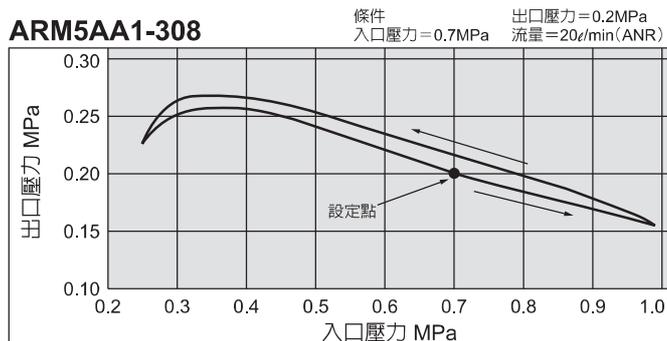
註) 使用逆流時、請將設定壓力設在0.1MPa以上。

# ARM5A 系列

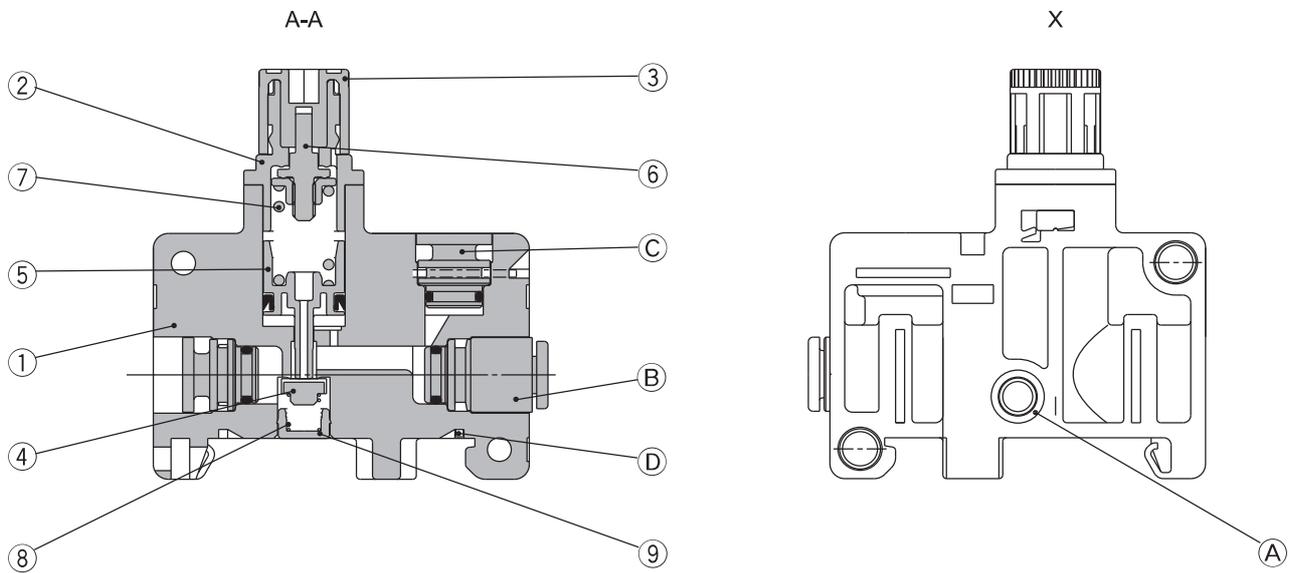
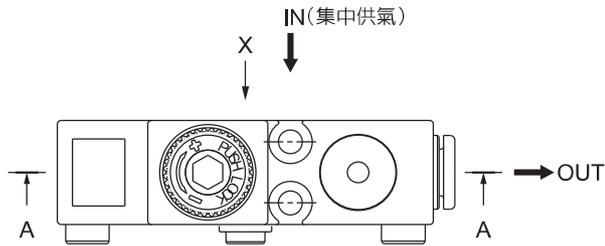
## 流量特性 (代表值)



## 壓力特性 (代表值)



構造圖(集中供氣規格減壓閥塊)



組成零件

編號	零件名稱	材質
1	本體 (集中供氣用)	PBT
2	上蓋	PBT
3	調整桿	POM
4	閥體	HNBR・鋁合金
5	活塞組件	POM・NBR
6	調壓螺旋組件	—
7	調壓彈簧	不銹鋼
8	閥體彈簧	不銹鋼
9	閥體導軌	黃銅

更換零件

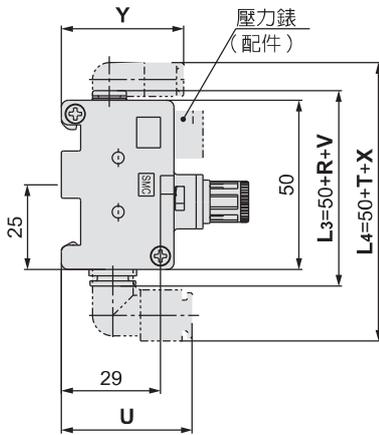
編號	零件名稱	材質	零件型號
A	O型環	NBR	136019
B	接頭組件	—	參考P.13
C	通口塞頭	PBT・HNBR	參考P.14
D	夾片	不銹鋼	136010

# ARM5A 系列

## 外型尺寸圖

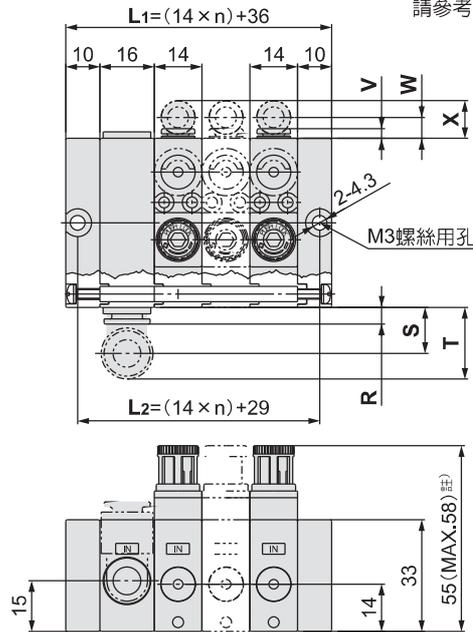
### ARM5AA □

集中供氣規格 (直接固定型)



※n=調壓閥塊連數

有關快速接頭部位和複合底座選配的尺寸請參考P.10~P.14。

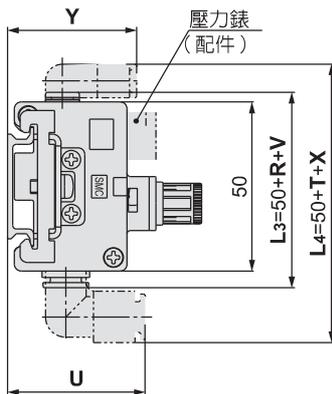


註)MAX尺寸為調整桿鬆開時的尺寸

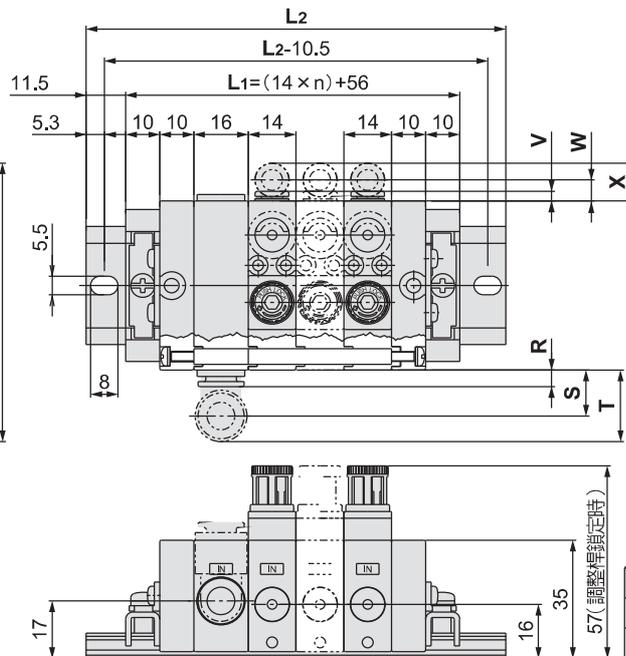
接頭尺寸	IN側				OUT側			
	直的 R	L型 S	L型 T	L型 U	直的 V	L型 W	L型 X	L型 Y
ø4, ø5/32	—	—	—	—	2.5	6	11	35.5
ø6	3	12.5	19	35.5	3	6.5	11	36
ø1/4	3	12.5	19	35.5	6.5	6	11.5	38.5
ø8, ø5/16	5	13.5	21	38.5	—	—	—	—

### ARM5AB □

集中供氣規格 (DIN導軌固定型)



※n=調壓閥塊連數



接頭尺寸	IN側				OUT側			
	直的 R	L型 S	L型 T	L型 U	直的 V	L型 W	L型 X	L型 Y
ø4, ø5/32	—	—	—	—	2.5	6	11	37.5
ø6	3	12.5	19	37.5	3	6.5	11	38
ø1/4	3	12.5	19	37.5	6.5	6	11.5	40.5
ø8, ø5/16	5	13.5	21	40.5	—	—	—	—

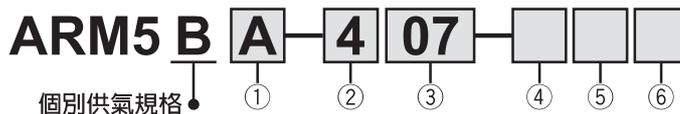
連數	DIN導軌型號	L2尺寸
1	VVQ1000-90-7	98
2	VVQ1000-90-8	110.5
3	VVQ1000-90-9	123
4	VVQ1000-90-11	148
5	VVQ1000-90-12	160.5
6	VVQ1000-90-13	173
7	VVQ1000-90-14	185.5
8	VVQ1000-90-15	198
9	VVQ1000-90-16	210.5
M	VVQ1000-90-17	223

# 複合底座減壓閥

# 個別供氣規格

## ARM5B 系列

### 型號表示方法

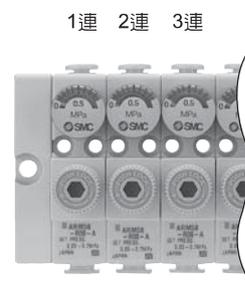


#### ① 複合式底座固定方法

記號	A	B
固定方法	直接固定型	DIN導軌固定型
外觀		

#### ② 調壓閥塊連數

記號	連數
1	1連
2	2連
3	3連
4	4連
5	5連
6	6連
7	7連
8	8連
9	9連
M	10連

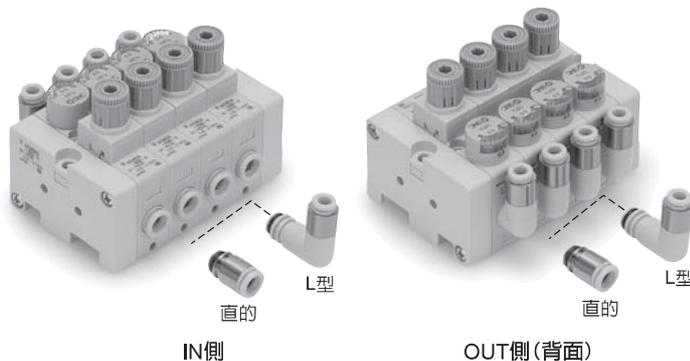


#### ③ IN、OUT接頭種類

固定位置 接頭種類	IN側				OUT側				
	直的		L型		直的		L型		
	記號	ø4	ø6	ø4	ø6	ø4	ø6	ø4	ø6
06	●				●				
07		●			●				
08		●				●			
18			●				●		
19				●				●	
20				●					●
25	●							●	
26		●						●	
27		●							●
32			●		●				
33				●	●				
34				●		●			

固定位置 接頭種類	IN側				OUT側				
	直的		L型		直的		L型		
	記號	ø5/32	ø1/4	ø5/32	ø1/4	ø5/32	ø1/4	ø5/32	ø1/4
56	●				●				
57		●			●				
58		●				●			
68			●				●		
69				●				●	
70				●					●
75	●							●	
76		●						●	
77		●							●
82			●		●				
83				●	●				
84				●		●			

JIS記號
洩放類型
IN  OUT
IN  OUT
無洩放類型
IN  OUT
IN  OUT



#### ④ 配件

記號	壓力錶 <sup>註)</sup>	形狀
無記號	無壓力錶	
A	附壓力錶	

註) 壓力錶無法對應規格為不可使用銅製品的規格

#### ⑤ 準標準規格

記號	無	設定為0.35MPa <sup>註)</sup>	無洩放
無記號	●		
1		●	●
2			●
3		●	●

註) 壓力錶附全量程為0.8MPa的。

#### ⑥ 單位表記

記號	內容
無記號	產品標識、壓力錶的單位表記為MPa
Z <sup>註)</sup>	產品標識、壓力錶的單位表記為PSI

註) 新計量法(日本國內為SI單位)僅限海外販售。

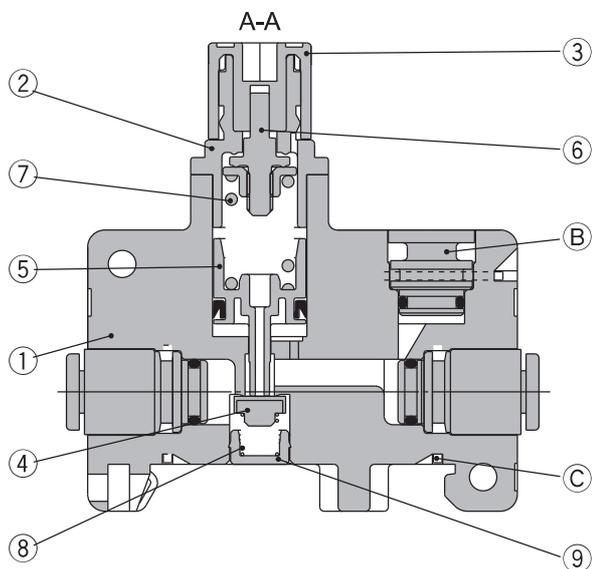
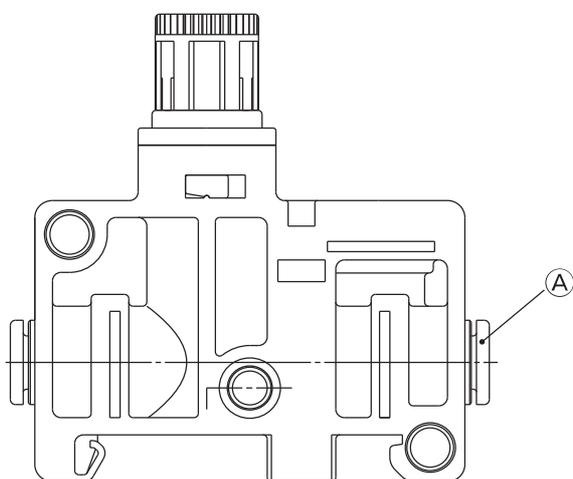
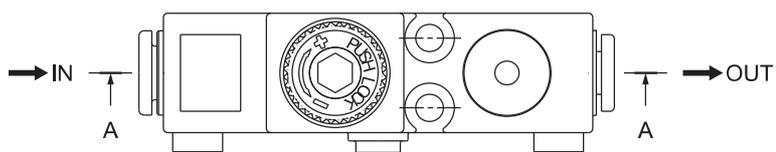
# ARM5B 系列

## 標準規格

型號		ARM5B
減壓閥構造		直動式
受壓方式		活塞式
洩放構造	標準	洩放類型
	準標準	無洩放類型
逆流功能		有 (不平衡式)
IN側配管外徑		ø4, ø6, ø5/32", ø1/4"
OUT側配管外徑		ø4, ø6, ø5/32", ø1/4"
保證耐壓力		1.5MPa
最高使用壓力		1.0MPa
設定壓力範圍	標準	0.05~0.7MPa
	準標準	0.05~0.35MPa (低壓類型)
使用流體		空氣
周圍溫度及使用流體溫度		5~60°C

註) 逆流使用時、請將設定壓力設在0.1MPa以上。

## 構造圖(個別供氣規格調壓閥塊)



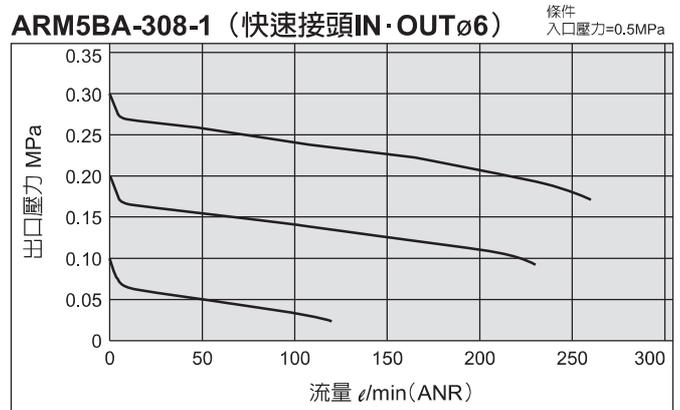
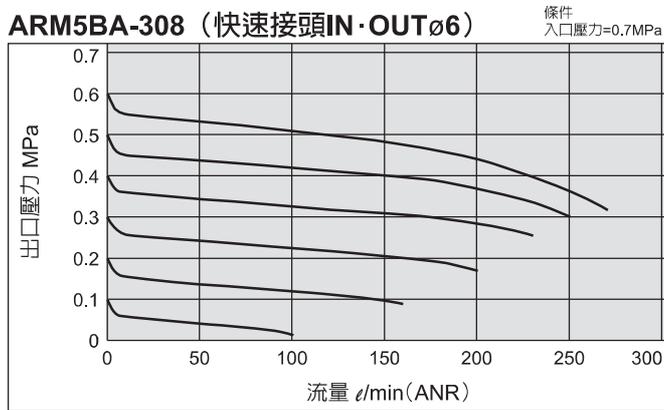
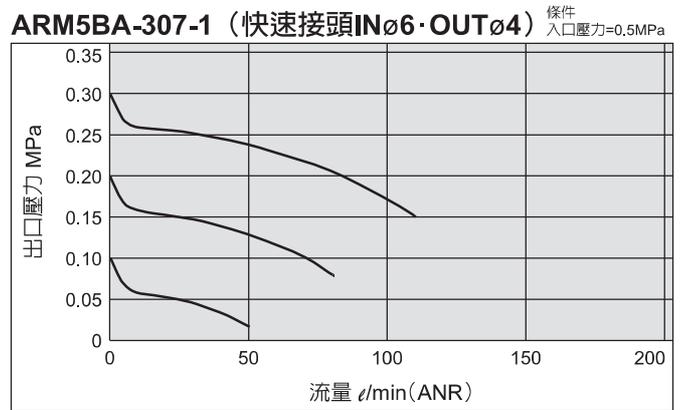
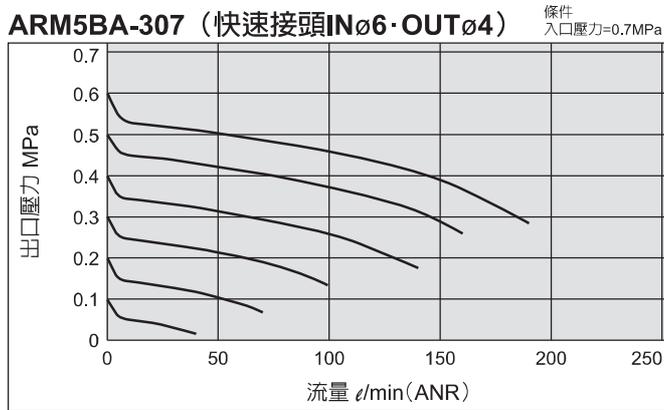
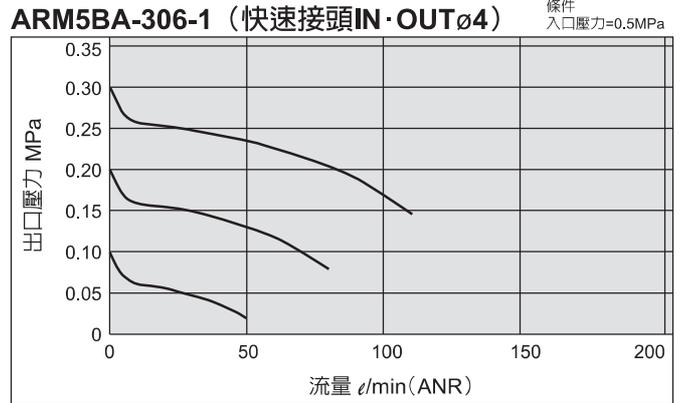
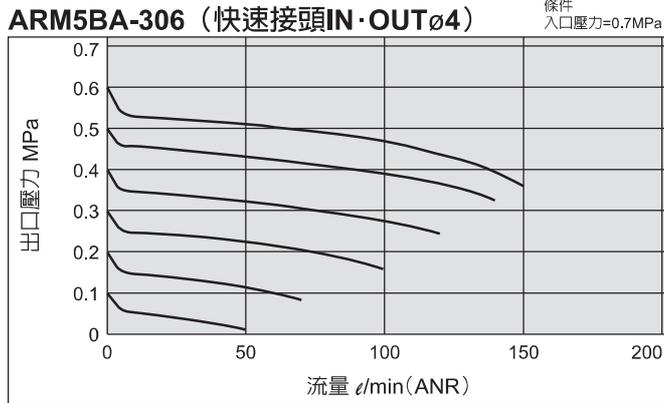
### 組成零件

編號	零件名稱	材質
1	本體 (個別供氣用)	PBT
2	上蓋	PBT
3	調整桿	POM
4	閥體	HNBR・鋁合金
5	活塞組件	POM・NBR
6	調壓螺旋組件	—
7	調壓彈簧	不銹鋼
8	閥體彈簧	不銹鋼
9	閥體導軌	黃銅

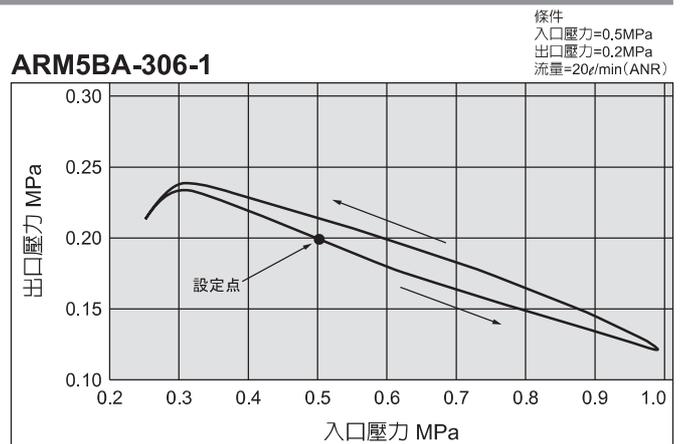
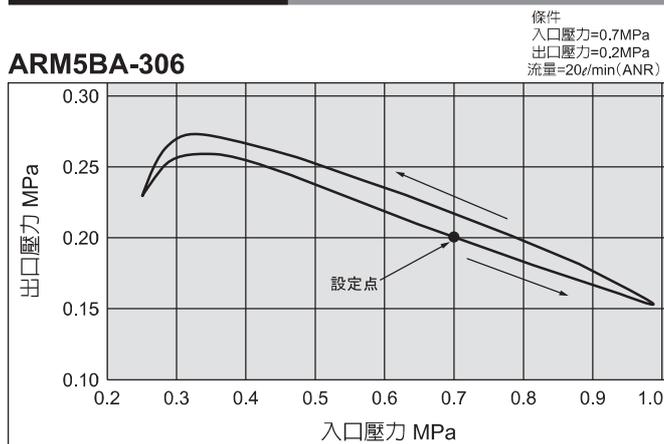
### 更換零件

編號	零件名稱	材質	零件型號
A	接頭組件	—	參考P.13
B	通口塞頭	PBT・HNBR	參考P.14
C	夾持	不銹鋼	136010

流量特性 (代表值)



壓力特性 (代表值)

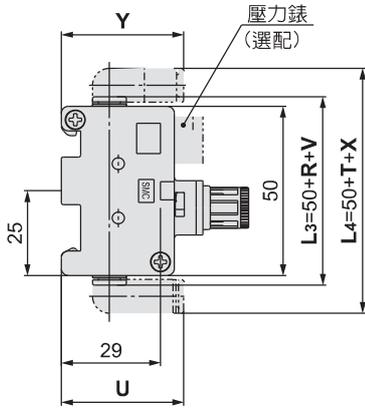


# ARM5B 系列

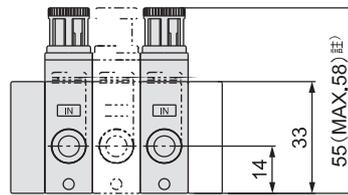
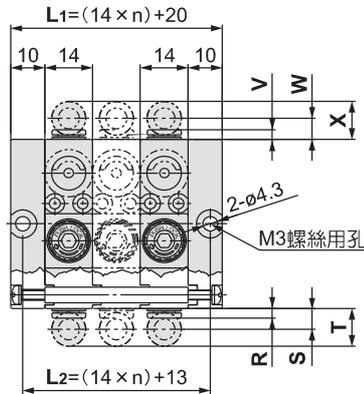
## 外型尺寸圖

### ARM5BA

個別供氣規格 (直接固定型)



※n=調壓閥塊之連數

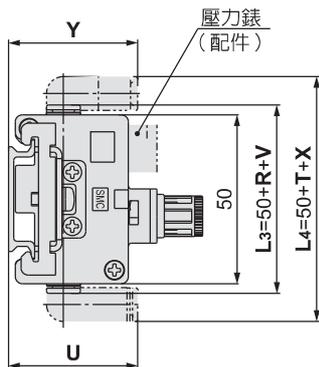


註)MAX尺寸為調整桿鬆開時的尺寸

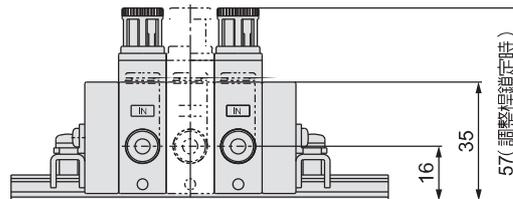
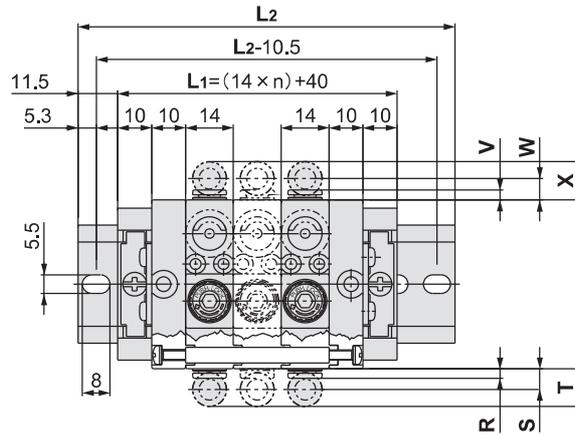
接頭尺寸	IN側				OUT側			
	直的 R	L型 S	L型 T	L型 U	直的 V	L型 W	L型 X	L型 Y
ø4,ø5/32	2.5	6	11	35.5	2.5	6	11	35.5
ø6	3	6.5	11	36	3	6.5	11	36
ø1/4	6.5	6	11.5	38.5	6.5	6	11.5	38.5

### ARM5BB

個別供氣規格 (DIN導軌固定)



※n=調壓閥塊之連數

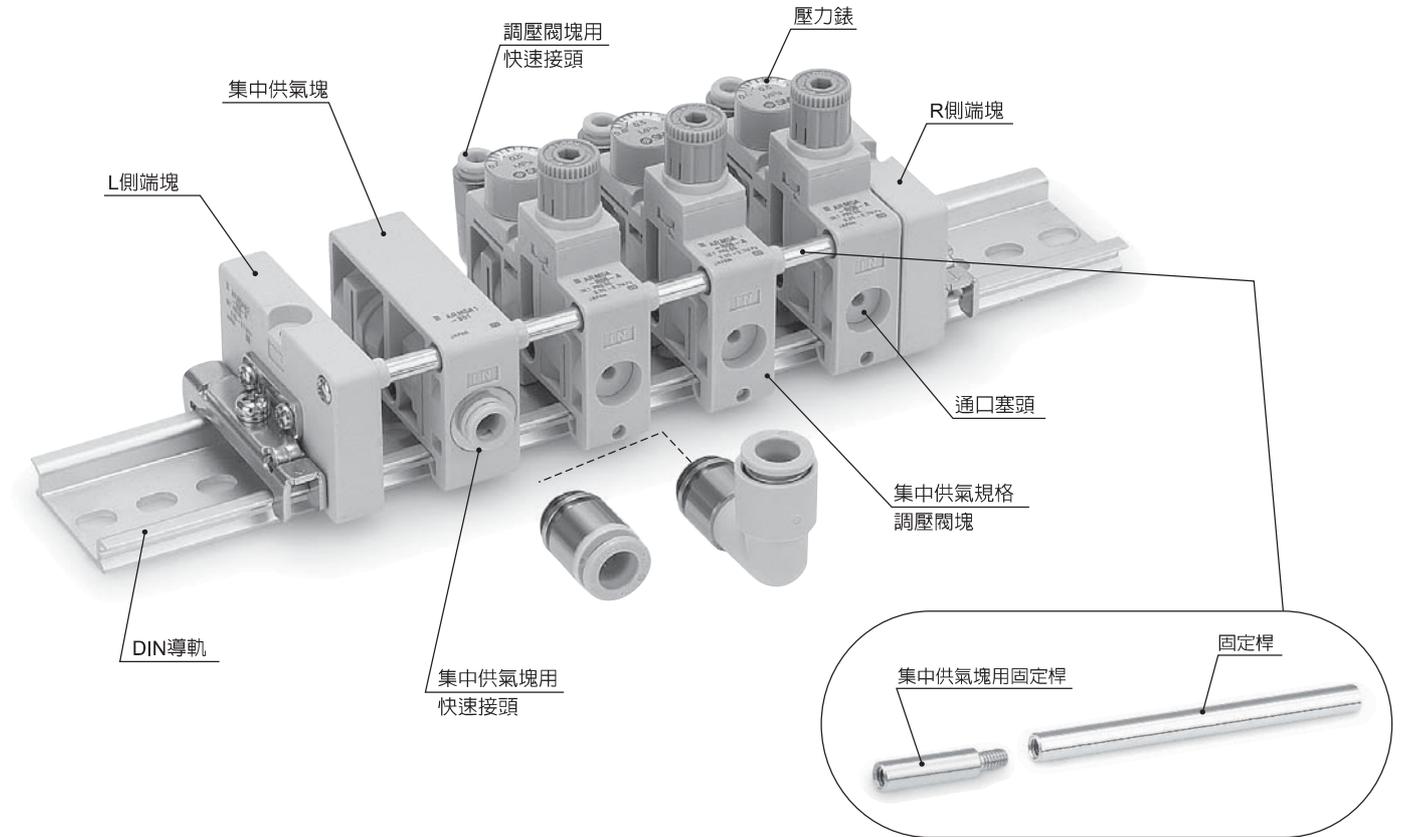


接頭尺寸	IN側				OUT側			
	直的 R	L型 S	L型 T	L型 U	直的 V	L型 W	L型 X	L型 Y
ø4,ø5/32	2.5	6	11	37.5	2.5	6	11	37.5
ø6	3	6.5	11	38	3	6.5	11	38
ø1/4	6.5	6	11.5	40.5	6.5	6	11.5	40.5

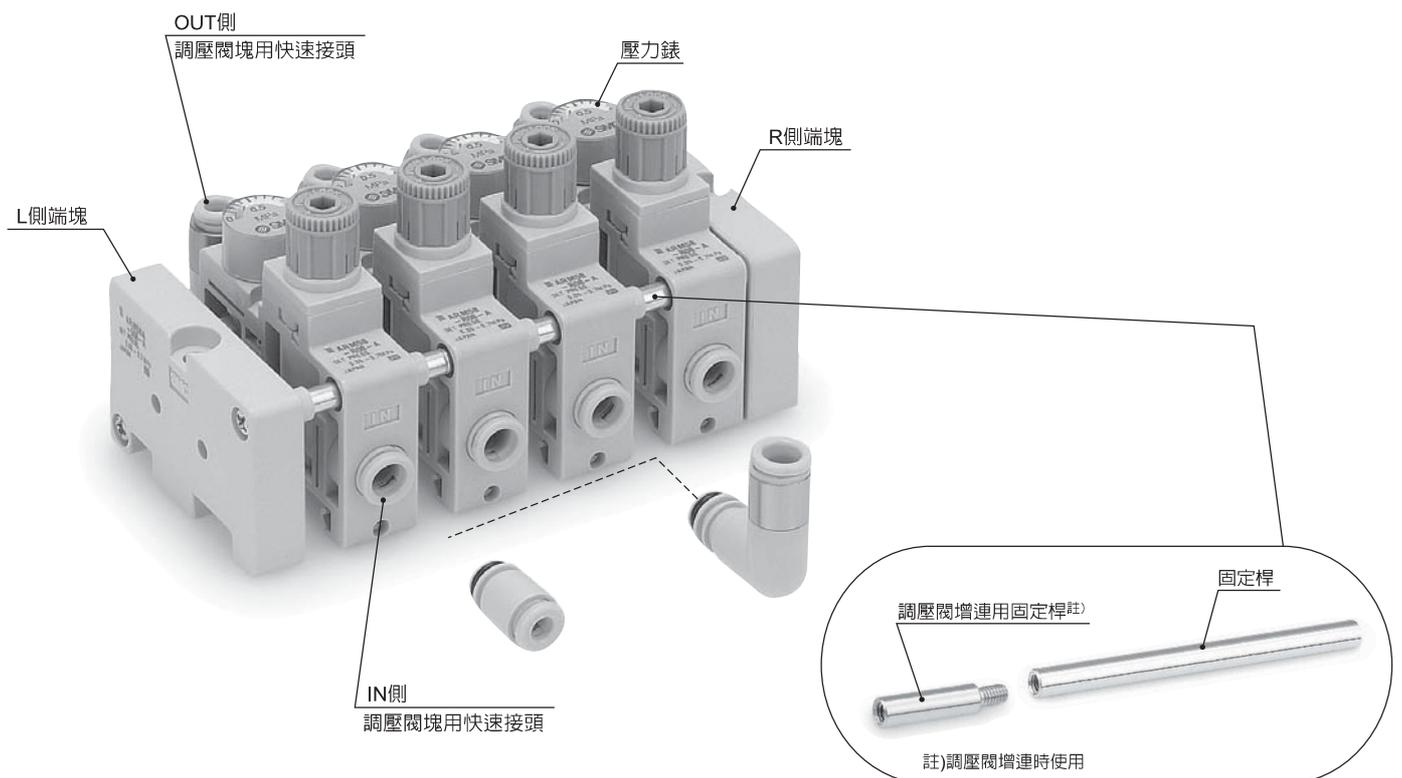
連數	DIN導軌型號	L2尺寸
1	VVQ1000-90-6	85.5
2	VVQ1000-90-7	98
3	VVQ1000-90-8	110.5
4	VVQ1000-90-9	123
5	VVQ1000-90-10	135.5
6	VVQ1000-90-12	160.5
7	VVQ1000-90-13	173
8	VVQ1000-90-14	185.5
9	VVQ1000-90-15	198
M	VVQ1000-90-16	210.5

# 複合底座減壓閥 選配

## 集中供氣規格



## 個別供氣規格



# ARM5A/B 系列

## 調壓閥塊

### 集中供氣規格 ARM5A-R 04-A

#### ① OUT接頭種類

公制				英制					
記號	直的		L型		記號	直的		L型	
	ø4	ø6	ø4	ø6		ø5/32	ø1/4	ø5/32	ø1/4
04	●				54	●			
05		●			55		●		
16			●		66			●	
17				●	67				●

#### ④單位表記

記號	內容
無記號	產品標識、壓力錶的單位表記為MPa
Z <sup>註)</sup>	產品標識、壓力錶的單位表記為PSI

註) 新計量法 (日本國內為SI單位) 僅限海外販售。

#### ②配件

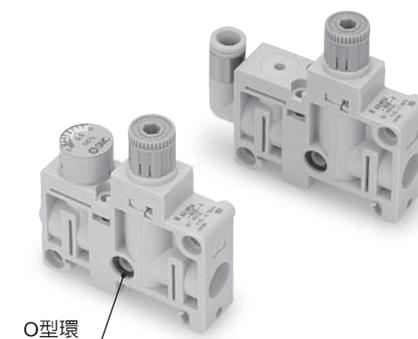
記號	壓力錶 <sup>註)</sup>		增設用固定桿	
	附有	無	附有	無
A	●		●	
B	●			●
C		●	●	
D		●		●

註) 壓力錶無法對應規格為不可使用銅製品的規格

#### ③準標準規格

記號	無	設定為 <sup>註)</sup> 0.35MPa	無洩放
無記號	●		
1		●	
2			●
3		●	●

註) 壓力錶附全量程為0.8MPa的



註) 複合底座連接部位附有O型環。

### 個別供氣規格 ARM5B-R 06-A

#### ① IN・OUT接頭種類

公制								英制規格									
記號	IN側				OUT側				記號	IN側				OUT側			
	直的		L型		直的		L型			直的		L型		直的		L型	
	ø4	ø6	ø4	ø6	ø4	ø6	ø4	ø6		ø5/32	ø1/4	ø5/32	ø1/4	ø5/32	ø1/4	ø5/32	ø1/4
06	●				●			56	●				●				
07		●			●			57		●			●				
08		●			●			58		●			●				
18			●				●	68			●				●		
19				●			●	69				●			●		
20				●				70				●				●	
25	●							75	●						●		
26		●						76		●					●		
27		●						77		●					●		
32			●		●			82			●		●				
33				●	●			83				●	●				
34				●		●		84				●		●			

#### ③準標準規格

記號	無	設定為 <sup>註)</sup> 0.35MPa	無洩放
無記號	●		
1		●	
2			●
3		●	●

註) 壓力錶附0.8MPa掃引時間物件

#### ④單位表記

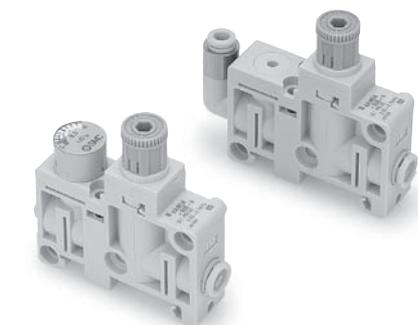
記號	內容
無記號	產品標識、壓力錶的單位表記為MPa
Z <sup>註)</sup>	產品標識、壓力錶的單位表記為PSI

註) 新計量法 (日本國內為SI單位) 僅限海外販售。

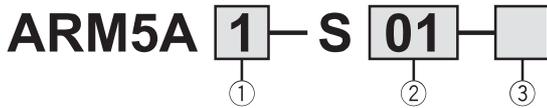
#### ②配件

記號	壓力錶 <sup>註)</sup>		增設用固定桿	
	附有	無	附有	無
A	●		●	
B	●			●
C		●	●	
D		●		●

註) 壓力錶無法對應規格為不可使用銅製品的規格



集中供氣塊



① 集中供氣(IN)配管位置

記號	1	2
配管位置	下	上
外觀		

② IN接頭種類

記號	公制				英制			
	IN側				IN側			
	直的		L型		直的		L型	
	ø6	ø8	ø6	ø8	ø5/32	ø1/4	ø5/32	ø1/4
01	●				●			
02		●						
13			●				●	
14				●				●

③ 集中供氣塊用固定桿<sup>註)</sup>

記號	內容
無記號	無固定桿
T	附固定桿

註) 詳細請參考P.14。

端塊



端塊

供氣規格

複合底座固定方法

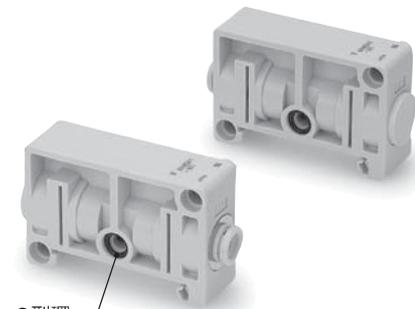
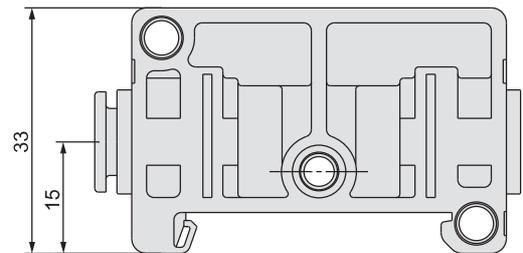
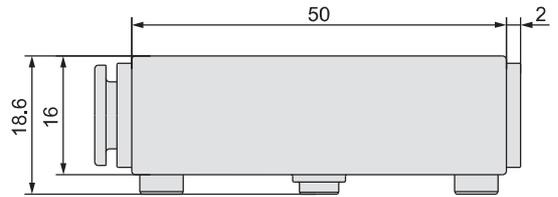
記號	固定方法
A	直接固定
B	DIN導軌固定

固定位置

記號	固定位置
L	左側
R	右側

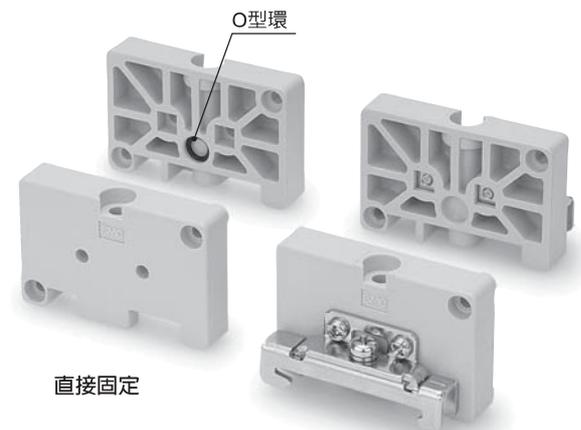
記號	供氣規格
1	集中供氣
2	個別供氣

※1 只可選擇R側端塊。無記號表示L端的端塊。  
 ※2 集中供氣規格時，R側的端塊附O型環。



O型環

註) 複合底座連接部位附O型環

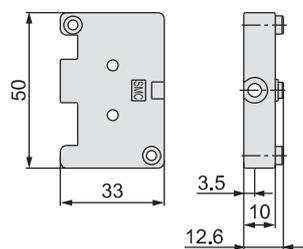


直接固定

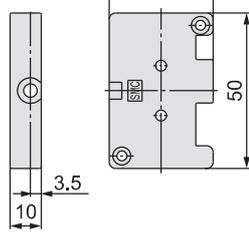
DIN導軌固定

L側端塊

R側端塊

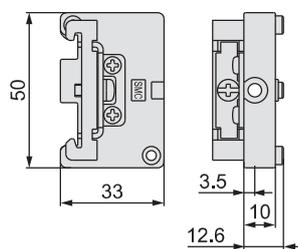


直接固定

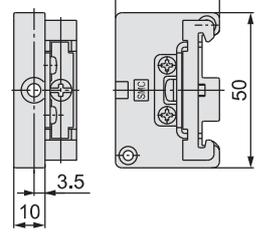


L側端塊

R側端塊



DIN導軌固定

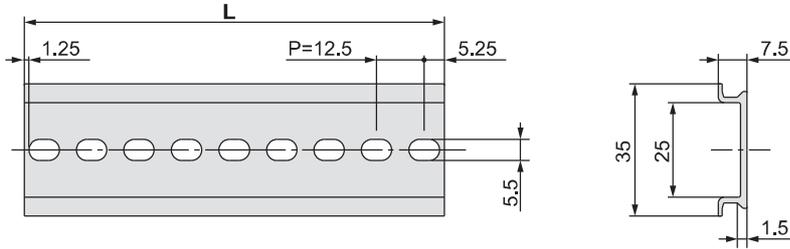


# ARM5A/B 系列

## DIN導軌

### VVQ1000-90-n

註) n是依照下列尺寸表的No.記入。  
L尺寸要參考外型尺寸圖。



#### L尺寸表

L=12.5×n+10.5

NO.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
L尺寸	23	35.5	48	60.5	73	85.5	98	110.5	123	135.5
NO.	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
L尺寸	148	160.5	173	185.5	198	210.5	223	235.5	248	260.5
NO.	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
L尺寸	273	285.5	298	310.5	323	335.5	348	360.5	373	385.5
NO.	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
L尺寸	398	410.5	423	435.5	448	460.5	473	485.5	498	510.5

### 集中供氣塊用快速接頭

### 調壓閥塊用快速接頭

#### VVQ1000-51A C6

集中供氣塊用  
快速接頭

接頭種類

無記號	直的
L1	L形

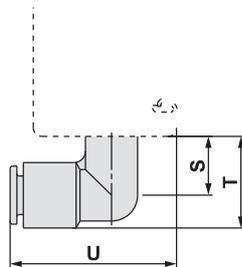
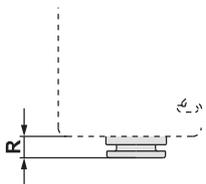
接頭尺寸

記號	尺寸
C6	ø6
C8	ø8
N7	ø1/4
N9	ø5/16



直的

L形



#### VVQ1000-50A C4

調壓閥  
塊用  
快速接頭

接頭種類

無記號	直的
L1	L型

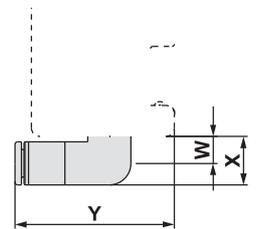
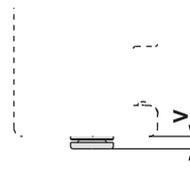
接頭尺寸

記號	尺寸
C4	ø4
C6	ø6
N3	ø5/32
N7	ø1/4



直的

L形



接頭尺寸	集中供氣塊用快速接頭			
	直的	L形	直的	L形
	R	S	T	U
ø4, ø5/32	—	—	—	—
ø6	3	12.5	19	35.5
ø1/4	3	12.5	19	35.5
ø8, ø5/16	5	13.5	21	38.5

註) 附O型環  
更換詳細請參考後附4。

接頭尺寸	調壓閥塊用快速接頭			
	直的	L形	直的	L形
	V	W	X	Y
ø4, ø5/32	2.5	6	11	35.5
ø6	3	6.5	11	36
ø1/4	6.5	6	11.5	38.5
ø8, ø5/16	—	—	—	—

註) 附O型環  
更換詳細請參考後附4。

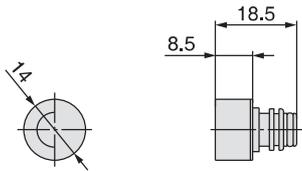
壓力錶

**G14- 8-JA**

●單位表示

記號	單位表示	壓力錶標示範圍
無記號	MPa	0~0.8MPa
P	PSI	0~120PSI

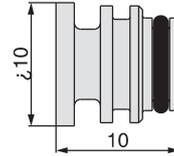
註) 附O型環  
更換詳細請參考後附5。



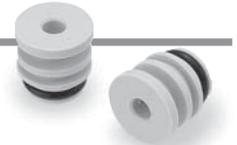
通口塞頭

**VVQ0000-58A**

調壓閥單體  
調壓閥塊用通口塞頭



註) 附O型環  
更換詳細請參考後附5。



固定桿

依照複合底座的連數，固定桿長度會不同。

●調壓閥塊用

調壓閥塊連數	固定桿型號	長度尺寸
1	136016-1A	14
2	136016-2A	28
3	136016-3A	42
4	136016-4A	56
5	136016-5A	70
6	136016-6A	84
7	136016-7A	98
8	136016-8A	112
9	136016-9A	126
10	136016-10A	140

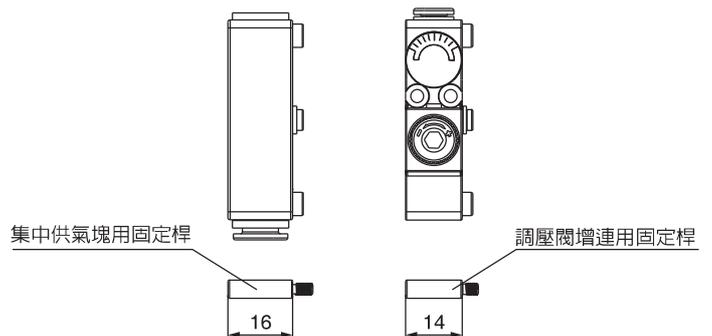
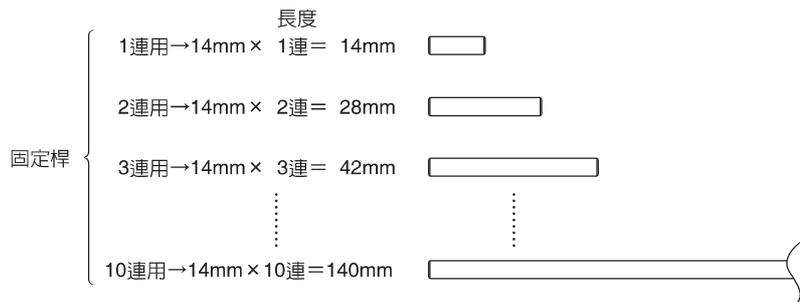
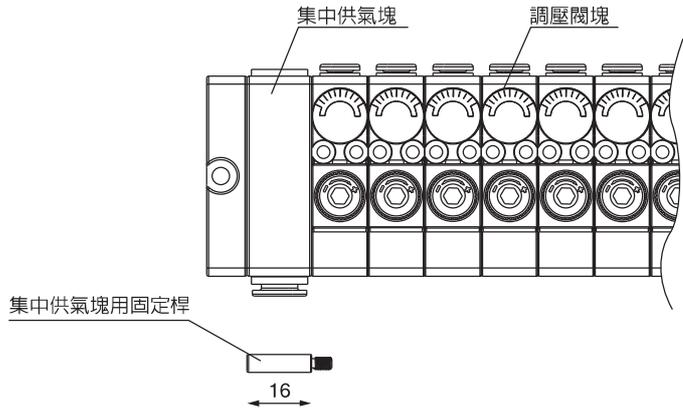
調壓閥增連用	固定桿型號	長度
1連增連用	136020A	14

註1) 追加調壓閥塊時，請選擇符合連數的固定桿，並且追加增連用固定桿。  
註2) 訂購此編號產品時單位為一組2根。

●集中供氣塊用

集中供氣塊數量	固定桿型號	長度
1	136017-1A	16
2	136017-2A	32

註1) 追加集中供氣塊時，請在調壓閥塊用固定桿追加集中供氣用固定桿。  
請注意，調壓閥增連用的固定桿長度會不一樣。  
註2) 訂購此編號產品時單位為一組2根。



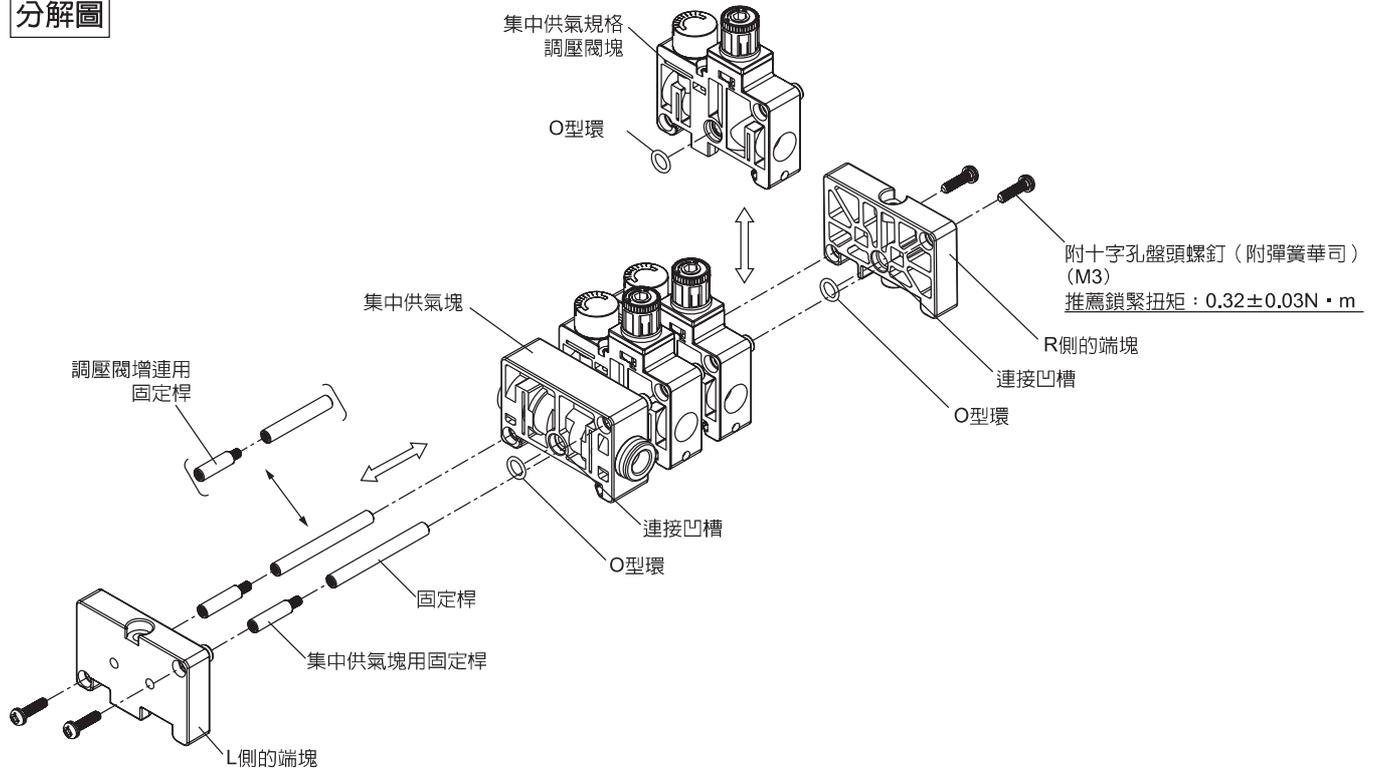
# ARM5A/B 系列

## 複合底座增連的方法

### ●集中供氣規格

集中供氣塊、調壓閥塊可增連及變更位置

#### 分解圖



#### 1 分解

- ① 將端塊角部的附十字孔盤頭螺釘弄鬆、拆下。  
↓ (左右2個地方)
- ② 將固定桿從端塊、集中供氣塊、調壓閥塊取下。

#### 2 追加零件 (請另準備)

- ① 集中供氣塊、調壓閥塊
- ② 固定桿  
註)需要符合調壓閥塊連數的固定桿或是追加增連用的固定桿。

#### 3 組合

- ① 連接固定桿。
- ↓
- ② 將L側的端塊和固定桿組合起來，輕輕的將附十字孔盤頭螺釘暫鎖。(2根)
- ↓
- ③ 請確認複合底座的各個連接塊凹處有O型環，並將各連接塊插進固定桿。
- ↓
- ④ 輕輕的將R側的附十字孔盤頭螺釘暫鎖 (2根)
- ↓
- ⑤ 從複合底座兩側，按照建議的鎖緊扭矩，將附十字孔盤頭螺釘鎖緊。

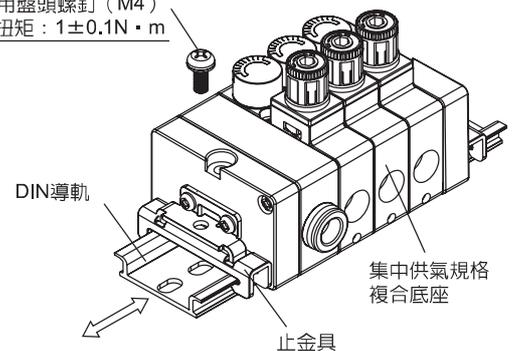
#### ⚠ 注意

- ① 分解前，請一定要確認入口、出口沒有壓力，並請將內部壓力完全排放後，再進行作業。
- ② 組合完成後，若沒處理好各塊的连接、鎖緊固定桿螺絲等，這會成為漏氣的原因。請確認已經確實固定完成後，再供應空氣，並且確認不會漏氣後再使用。

### ●DIN導軌固定規格時的DIN導軌拆卸方法

#### 分解圖

十一兩用盤頭螺釘 (M4)  
建議鎖緊扭矩:  $1 \pm 0.1 \text{ N} \cdot \text{m}$



#### 1 分解

- ① 弄鬆拆掉十一兩用盤頭螺釘 (左右各1個地方)
- ↓
- ② 將DIN導軌朝橫向滑動並且拆下
- ↓
- ③ 拆下止金具。

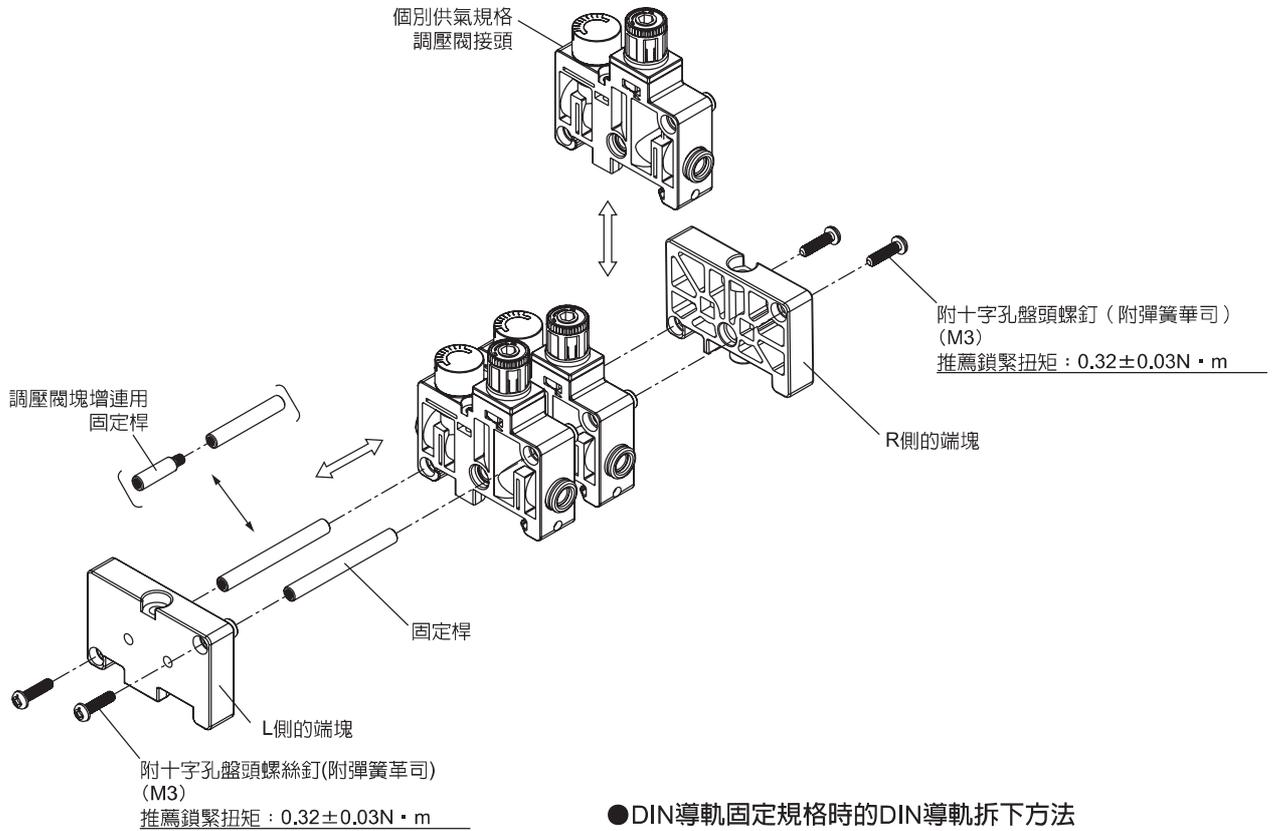
#### 2 組合

- ① 將止金具裝設在原本的位置上
- ↓
- ② 插入DIN導軌
- ↓
- ③ 建議使用鎖緊力矩將十一兩用盤頭螺釘鎖緊。

●個別供氣規格

調壓閥塊可增連和變更位置

**分解圖**



**1 分解**

- ① 將端塊角部位的附十字孔盤頭螺釘弄鬆、拆下。  
↓(左右個2各地方)
- ② 從端塊、調壓閥塊取下固定桿。

**2 追加零件 (請另準備)**

- ① 調壓閥塊
- ② 固定桿  
註)需要符合調壓閥塊連數的固定桿或是追加增連用的固定桿。

**3 組合**

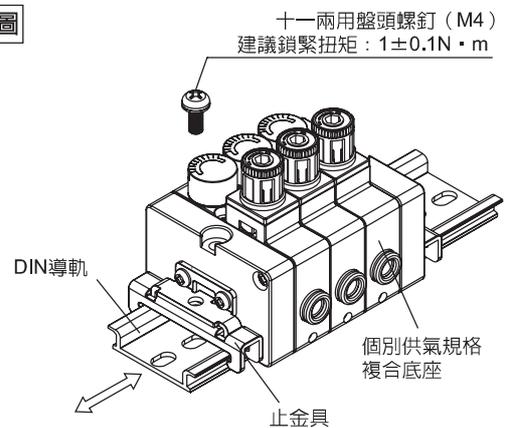
- ① 連接固定桿。
- ↓
- ② 將L側的端塊和固定桿組合起來，輕輕的將附十字孔盤頭螺釘暫鎖。
- ↓
- ③ 將各連接塊插進固定桿。
- ↓
- ④ 輕輕的將R側的附十字孔盤頭螺釘暫鎖 (2根)
- ↓
- ⑤ 從複合底座兩端，按照推薦的鎖緊扭矩，將附十字孔盤頭螺釘鎖緊

**△ 注意**

- ① 分解前，請一定要確認入口、出口無壓力，並請將內部壓力完全排放後，再進行作業。

●DIN導軌固定規格時的DIN導軌拆下方法

**分解圖**



**1 分解**

- ① 弄鬆拆掉十一兩用盤頭螺釘 (左右各1個地方)
- ↓
- ② 將DIN導軌朝橫向滑動，並且拆下。
- ↓
- ③ 拆下止金具

**2 組合**

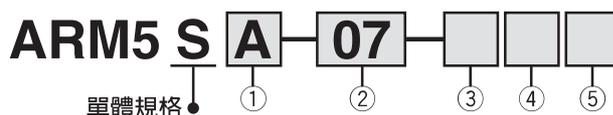
- ① 將止金具裝設在原本的位置上
- ↓
- ② 插入DIN導軌
- ↓
- ③ 建議使用鎖緊力矩將十一兩用盤頭螺釘鎖緊。  
(左右各個一地方)

# 調壓閥

# 單體規格

## ARM5S 系列

### 型號表示方法



#### ① 調壓閥的固定方法

記號	A	B
固定方法	直接固定型	DIN導軌固定型 <sup>註)</sup>
外觀		

註) DIN導軌固定型處有固定用四角螺帽和附六角孔止螺絲。(無附DIN導軌)使用方法請參考後附4

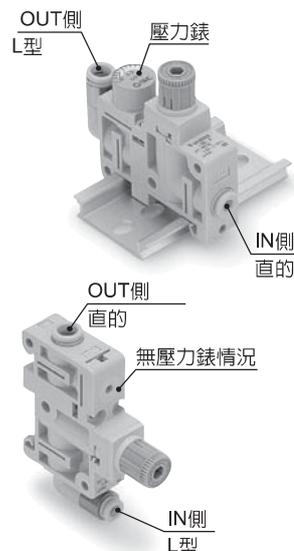
#### ② IN、OUT接頭種類

##### 公制

固定位置 接頭種類	IN側				OUT側			
	直的		L型		直的		L型	
記號	ø4	ø6	ø4	ø6	ø4	ø6	ø4	ø6
06	●				●			
07		●			●			
08		●				●		
18			●				●	
19				●			●	
20				●				●
25	●						●	
26		●					●	
27		●						●
32			●		●			
33				●	●			
34				●		●		

##### 英制

固定位置 接頭種類	IN側				OUT側			
	直的		L型		直的		L型	
記號	ø5/32	ø1/4	ø5/32	ø1/4	ø5/32	ø1/4	ø5/32	ø1/4
56	●				●			
57		●				●		
58		●				●		
68			●				●	
69				●			●	
70				●				●
75	●						●	
76		●					●	
77		●						●
82			●		●			
83				●	●			
84				●		●		



#### ③ 配件

記號	配件
無記號	無壓力錶
A	附壓力錶

#### ④ 準標準規格

記號	無	設定為0.35MPa <sup>註)</sup>	無洩放
無記號	●		
1		●	
2			●
3		●	●

註) 壓力錶附全量程為0.8MPa的

#### ⑤ 單位表記

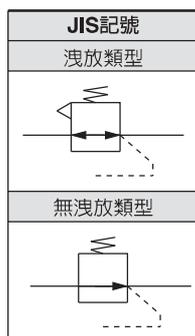
記號	內容
無記號	產品標識、壓力錶的單位表記為MPa
Z <sup>註)</sup>	產品標識、壓力錶的單位表記為PSI

註) 新計量法(日本國內為SI單位)僅限海外販售。

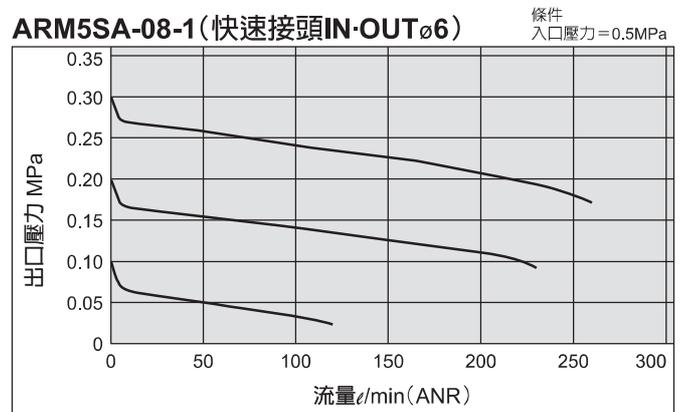
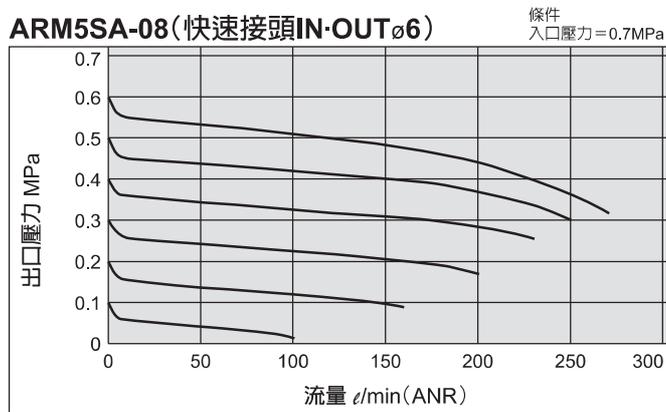
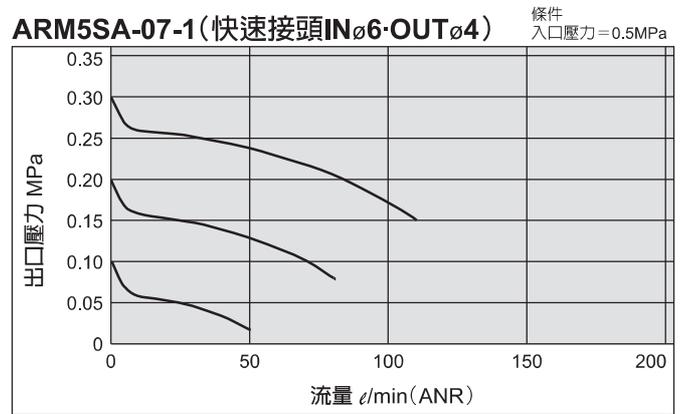
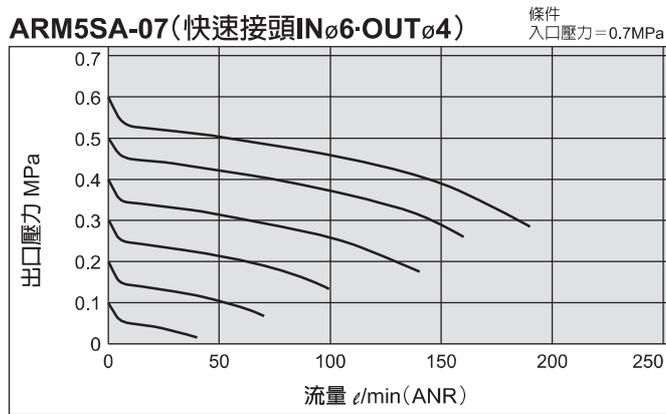
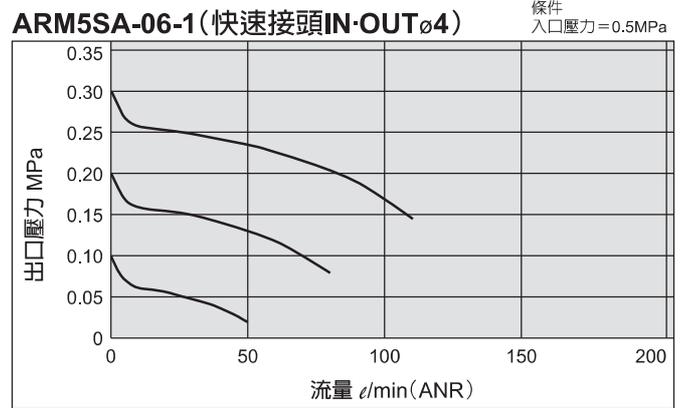
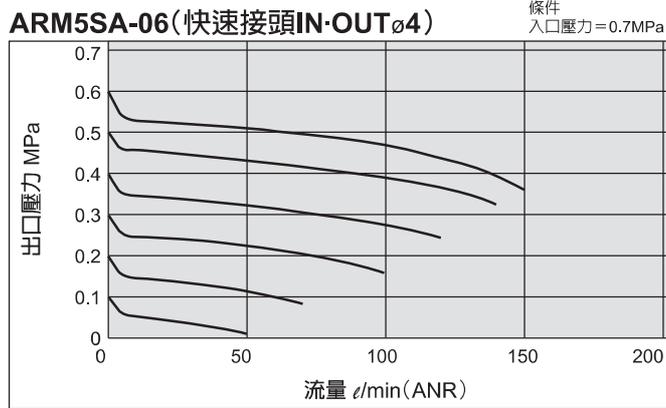
### 標準規格

型號	ARM5S	
減壓閥構造	直動式	
受壓方式	活塞式	
洩放構造	標準	洩放類型
	準標準	無洩放類型
逆流功能	有(不平衡式)	
IN側配管外徑	ø4, ø6, ø5/32", ø1/4"	
OUT側配管外徑	ø4, ø6, ø5/32", ø1/4"	
保證耐壓力	1.5MPa	
最高使用壓力	1.0MPa	
設定壓力範圍	標準	0.05~0.7MPa
	準標準	0.05~0.35MPa(低壓類型)
使用流體	空氣	
周圍溫度及使用流體溫度	5~60°C	
重量 (ARM5SA-08-A時)	33g	

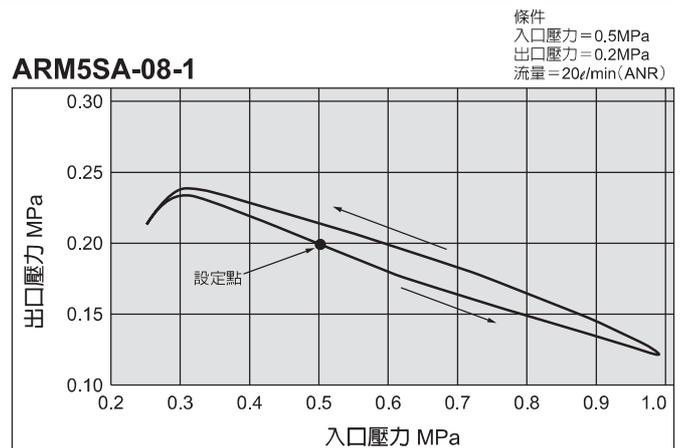
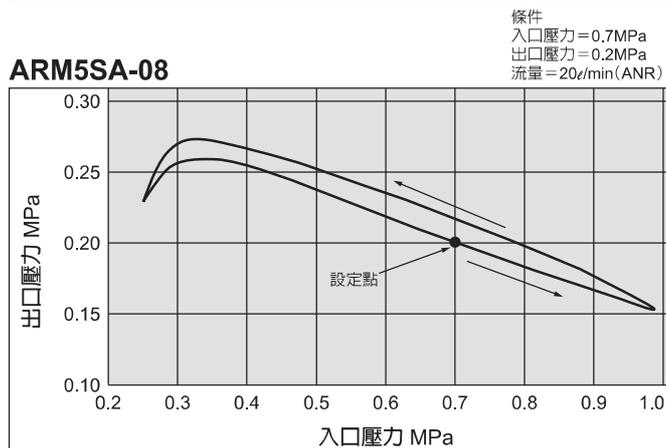
註) 逆流使用時, 請將設定壓力設定在0.1MPa以上。



流量特性(代表值)

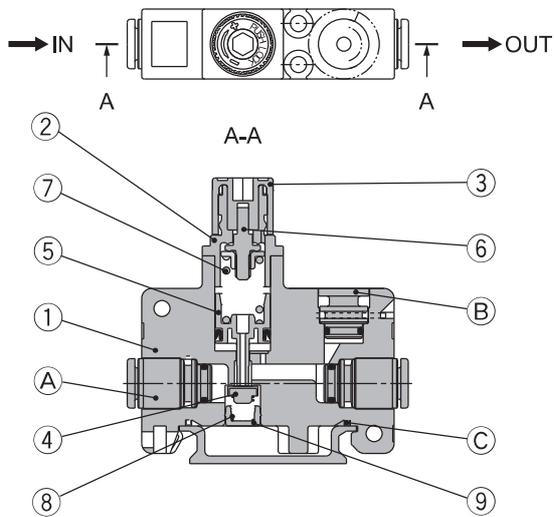


壓力特性(代表值)



# ARM5S 系列

## 構造圖(調壓閥)



### 組成零件

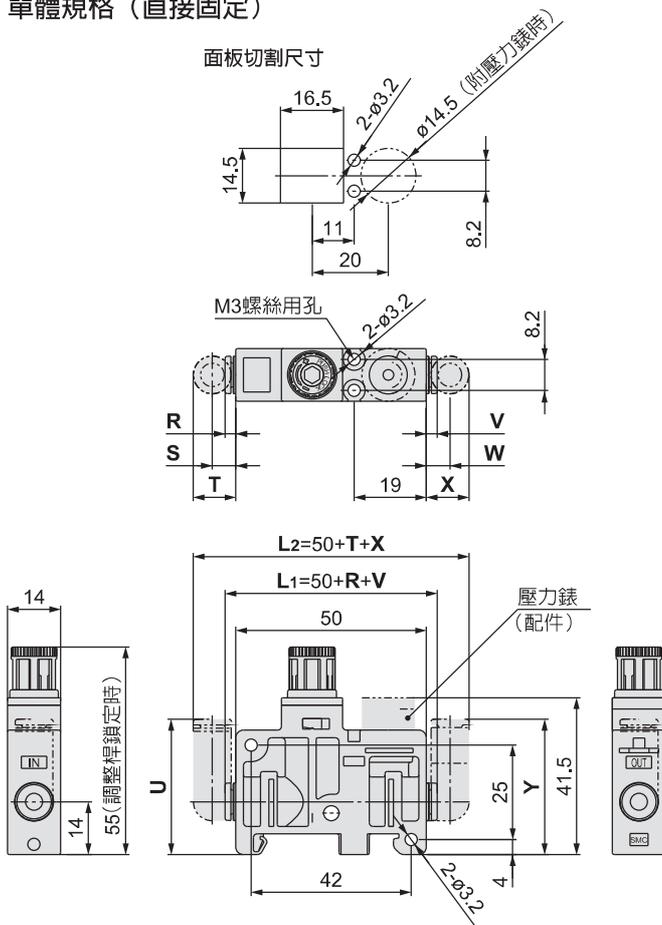
編號	零件名稱	材質
1	本體(單品用)	PBT
2	上蓋	PBT
3	調整桿	POM
4	閥體	HNBR・鋁合金
5	活塞組件	POM・NBR
6	調壓螺旋組件	—
7	調壓彈簧	不銹鋼
8	閥體彈簧	不銹鋼
9	閥體導軌	黃銅
10	夾片	不銹鋼

### 更換零件

編號	零件名稱	材質	零件名稱
A	接頭組件	—	參考P.20
B	通口塞頭	PBT・HNBR	參考P.14
C	夾片	不銹鋼	136010

## 外型尺寸圖

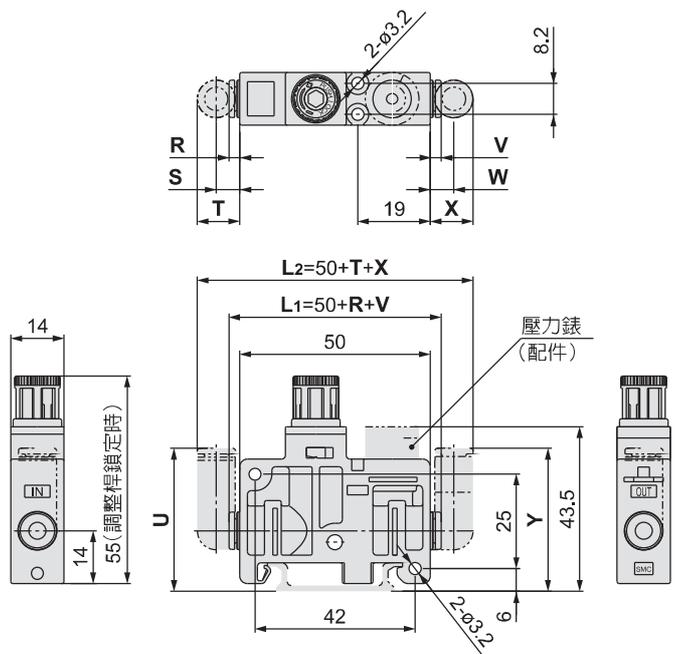
### ARM5SA 單體規格 (直接固定)



接頭尺寸	IN側				OUT側			
	直的 R	L形 S	L形 T	L形 U	直的 V	L形 W	直的 X	L形 Y
ø4,ø5/32	2.5	6	11	35.5	2.5	6	11	35.5
ø6	3	6.5	11	36	3	6.5	11	36
ø1/4	6.5	6	11.5	38.5	6.5	6	11.5	38.5

### ARM5SB 單體規格 (DIN固定導軌)

快速接頭部位的尺寸及配件  
請參考P.20



接頭尺寸	IN側				OUT側			
	直的 R	L形 S	L形 T	L形 U	直的 V	L形 W	L形 X	L形 Y
ø4,ø5/32	2.5	6	11	37.5	2.5	6	11	37.5
ø6	3	6.5	11	38	3	6.5	11	38
ø1/4	6.5	6	11.5	40.5	6.5	6	11.5	40.5

# 調壓閥 單體規格 選配

## 壓力錶

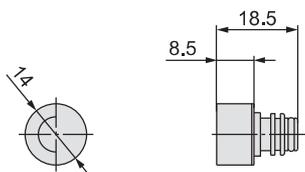
G14-  8-JA



### 單位表示

記號	單位表示	壓力錶表示範圍
無記號	MPa	0~0.8MPa
P	PSI	0~120PSI

註) 附O型環  
更換詳細請參考後附5。



## 調壓閥用快速接頭

VVQ1000-50A-  C4

調壓閥用  
快速接頭

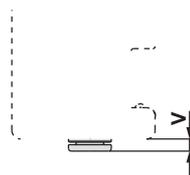
接頭種類

無記號	直的
L1	L型

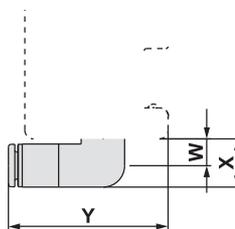
接頭尺寸

C4	ø4
C6	ø6
N3	ø5/32
N7	ø1/4

直的類型



L型



接頭尺寸	調壓閥用快速接頭			
	直的	L型	L型	L型
	V	W	X	Y
ø4, ø5/32	2.5	6	11	35.5
ø6	3	6.5	11	36
ø1/4	6.5	6	11.5	38.5
ø8, ø5/16	—	—	—	—

註) 附O型環。  
更換詳細請參考後附5。



# ARM5 系列 安全上注意事項

請安全、正確使用產品，這裡標示的注意事項，可以事先預防您和他人發生傷害或損傷的事件。因為這些事項明確的標示出傷害或損傷事件的嚴重性，以及迫切性，所以以「注意」、「警告」、「危險」三種標識來做區隔。不管哪一項都是和安全有關的重要內容，因此，增加了ISO4414<sup>※1)</sup>、JIS B 8370<sup>※2)</sup>及其他安全規則，請務必遵守。

## ■標示的意思

標示	標示的意思
<b>危險</b>	在緊急的危險狀態下，若不迴避可能會造成的死亡或是重傷。
<b>警告</b>	因操作錯誤，可能發生人員傷亡或是重傷。
<b>注意</b>	因操作錯誤，而發生可能傷害 <sup>※3)</sup> 人員的危險、以及只有物品損壞 <sup>※4)</sup> 的狀況。

※1) ISO4414：Pneumatic fluid power-general rules relating to systems

※2) JIS B 8370：空氣壓系統通則

※3) 傷害是指像是受傷、燙傷、觸電等不用長期入院治療、或是長期往返醫院的傷害。

※4) 物品損壞是指機器、裝置等相關的巨大損害。

## ■有關選擇、安裝、用途

- ① 請空氣壓系統的設計人或是決定規格的人來做判斷，並決定空氣壓機器的適用性。  
這裡紀錄的產品有許多使用的條件，由空氣壓系統的設計人或是制定規格的人，依照必要性進行分析、測試後，再決定適用於哪個系統。因此，由決定系統的適用性的人負起系統預期的性能、及保證安全性的責任。往後，根據最新產品的型錄或資料來檢討所有規格的內容，請考慮發生機器故障的可能性後，再組合系統。
- ② 請擁有豐富知識和經驗的人來做處理。  
使用壓縮空氣發生錯誤，馬上會發生危險。請由擁有豐富知識和經驗的人來組裝使用空氣壓機器中的機械、零件，或是操作、維修。  
(豐富知識包含JIS B 8370「空氣壓法則」及其他安全規則的了解。)
- ③ 確認安全性前，請絕對不要進行處理機械、裝設、或是拆下機械。
  - 1.請確認做過防止被驅動物體掉落和突然加速啟動處理後，再進行機械、裝置的檢查、整理。
  - 2.拆掉機器時，進行確認上述的安全處理，並切掉相當於能量來源的供應空氣設備電源，且排放系統內壓縮空氣的同時，開放所有的能量（液體壓力、彈簧、接線座、重力）後，再進行拆除的動作。
  - 3.再次啟動機械、裝置時，請確認是否處理好防止飛散裝置，並確定安全後，再使用。
- ④ 在下列所述的條件、環境中使用機器時，請注意安全對策，並且和本公司聯絡。
  - 1.在超過明確標記規格之外的條件、環境、室外使用。
  - 2.原子力、鐵路、航空、車輛、醫療機器、接觸飲料食物的機器、娛樂機器、緊急遮斷回路、沖壓用的離合器 / 煞車回路、安全機器等。
  - 3.可能會對人和財產產生巨大的影響，用在特別要求的安全用途上。
  - 4.在連鎖回路中使用時，請使用有防止故障等機械式保護功能的雙重連鎖方式。此外，請定期確認定期檢查及正常運作等相關事項。

## ■免責事項

- ① 地震及非本公司責任的火災、第三人造成之行為、其他事務、客人特意、過失、誤用、在其他異常條件下使用所造成相關傷害，本公司不負一切責任。
- ② 使用本產品和因不能使用所發生的附加傷害（事業利益損失、事業中斷等），本公司不負一切責任。
- ③ 使用超出型錄、使用說明書記載之外的方法、規格範圍，而發生的相關損害，本公司不負一切責任。
- ④ 使用非本公司製造的連接機器、軟體之組合，因而造成錯誤動作，且發生相關損害，本公司不負一切責任。



# ARM5 系列 小型複合底座減壓閥 / 共通注意事項①

使用前，請一定要詳讀

## 設計·選擇

### ⚠警告

#### ①請確認規格

本目錄記載產品的設計，只能在壓縮空氣系統上使用。請勿使用在規格範圍外之壓力和溫度，否則會造成損壞或是運作不良。使用非壓縮空氣的流體時，請跟本公司聯繫。

#### ②請勿將本目錄記載的產品當成壓力機器指令(97/EC)

第1條2、1、3項及第3條1、4項的「安全組件」來使用。壓力機器指令的定義，為防止「安全組件」是壓力裝置超過容許限度值時，所設計的裝置。

#### ③請確認設定壓力範圍

超過壓力設定範圍的輸出壓力會造成出口端裝置損壞和運作不良，因此請一定要安裝安全裝置。

#### ④排入口壓力時的殘餘壓力處理

出口壓力設定為低壓狀態，且排入口端壓力時，會出現不能排除出口壓力(殘餘壓力處理)的情況。要確實進行排除出口端壓力時，請安裝殘壓處理回路

#### ⑤使用在出口端密封回路及平衡回路時

可能有無法使用的情況產生，請跟本公司聯繫

## 安裝

### ⚠警告

#### ①安裝說明書

詳讀說明書，並了解其內容後再固定產品。此外，請妥善保管隨手可使用之處。

#### ②維持易於維修空間

請保留進行保養、檢查時所需空間。

#### ③遵守螺絲鎖緊力矩

固定時，請使用建議的扭矩來鎖緊螺絲。

## 配管

### ⚠注意

使用快速接頭上的注意事項

#### 1) 安裝配管

- ①無傷的配管周圍，並採直角的方式切斷配管。切斷配管時，請使用配管刀TK-1、2、3。請不要使用鑿子、鉗子、剪刀等工具。使用配管刀之外的工具時，配管切面呈歪斜、扁平、不能吻合的連接，這都會使連接後的配管脫落和漏氣。另請預留配管的長度。
- ②握住配管，並慢慢的往裡面壓，請確實將配管插到最底端。

## 配管

### ⚠注意

- ③輕輕的拉一下插到最底端的配管，確定不會脫落。若是沒有確實將配管插到最底端，會造成漏氣或是配管脫落。
- ④在接頭和配管處彎折、拉扯、及不施加力矩負重，所以請多留一點配管長度再進行配管。

#### 2) 拆下配管

- ①請將洩放套筒壓緊。這時請將突緣部位平均壓緊。
- ②請不要讓洩放套筒往回邊壓邊拆下配管。洩放套筒沒有壓平均，會出現凹陷，變的很難拆下。
- ③再次使用配管時，要將配管凹陷的地方切除後再使用。不然直接使用配管凹陷處，會出現漏氣和很難拆下配管的情況。

#### 使用非本公司配管的注意事項

1) 使用非本公司的配管時，請確認配管外徑的精度是否符合下列的規格

- ①尼龍配管 ±0.1mm以內
  - ②軟尼龍配管 ±0.1mm以內
  - ③聚胺醯配管 +0.15mm以內 / -0.2mm以內
- 請不要使用不能符合配管外徑的精度。不然會出現不能連接配管或是連接後會漏氣、配管脫落等狀況。

## 空氣源

### ⚠警告

#### ①請使用乾淨的空氣

請不要使用含有化學藥品、有機溶劑等合成油、鹽分、腐蝕性氣體等壓縮空氣，不然會造成損壞或故障的情況。

### ⚠注意

#### ①請安裝空氣過濾器

靠近調壓閥上流端，請安裝過濾器。並請選擇過濾精度為5 μm以下的過濾器。

#### ②請實施後置冷卻器、空氣乾燥機、除水器等對策

含水量過多的壓縮空氣會使調壓閥、壓力錶、及其他空壓機器出現不良的運作。

#### ③產生過量碳粉時，請在調壓閥上流側，設置油霧分離器，以便去除碳粉。

空氣壓縮機產生過量碳粉，這些碳粉會附著在調壓閥上，造成運作不良。

有關以上的壓縮空氣品質，詳細請參考本公司的「壓縮空氣清淨化系統」。



# ARM5 系列 小型複合底座減壓閥 / 共通注意事項②

使用前，請一定要詳讀

## 使用環境

### ⚠ 警告

- ①請不要在含有腐蝕性氣體、化學藥品、海水、水、水蒸氣的環境或是在會附著的場所使用
- ②在陽光直射的場所，要隔離陽光
- ③請不要在會發生震動或是撞擊的場所使用
- ③請不要在周圍有熱源或是受到輻射熱照射的場所使用

## 調整

### ⚠ 警告

#### 有關調壓閥

- ①請確認入口壓力及出口壓力的壓力錶表示壓後，再進行設定。調整桿一旦鎖太緊，會造成內部零件損壞。
- ②請將鎖定打開後，再旋轉調整桿。上鎖狀態中旋轉旋鈕，會造成本體和上蓋間的連接部位損壞。
- ③操作調壓調整桿時，在壓力上升方向可使用六角板手來操作調整桿。但是朝壓力下降方向使用時，會造成零件損壞。因此，請用手來操作。

### ⚠ 注意

#### 有關調壓閥

- ①請確認入口壓力沒問題後，再進行設定
- ②出口壓力的設定範圍是在入口壓力的85%之下時，進行出口壓力的設定。
- ③壓力調整是在解除鎖定後調整，調整後再上鎖。順序錯誤會傷害到調整桿及使二次端的壓力產生變動。
- ④調壓調整桿往右旋轉會使出口壓力上升，往左旋轉會使壓力下降。(壓力設定請朝上升方向設定)

#### 有關壓力錶及快速接頭

- ①壓力錶及快速接頭是卡式盒，所以可以自由的旋轉角度。但是，請確認內部無殘留壓力，且請將氣體完全排出後進行。

## 保養檢查

### ⚠ 警告

- ①請按照安裝說明書的程序來進行保養檢查  
處理錯誤會損壞機器和裝置、或是出現不良的運作。
- ②維修作業  
壓縮空氣一旦處理錯誤便會發生危險，所以請遵守產品規格，並由對空氣壓機器十分了解和有經驗的人來進行處理。
- ③保養前的檢查  
拆下產品時，要關掉電源，還有一定要停止供給壓力，並排放掉配管中的壓縮空氣，請在確認呈現大氣開放的狀態下，再進行保養。
- ④保養後檢查  
固定、修理完成後，連接壓縮空氣和電源，並進行適當的功能檢查。假使聽到疑似漏氣的聲音，或是機器不能適當的啟動時，請不要使用，並確認是否正確的安裝。
- ⑤禁止改造  
請不要改造本體。



# ARM5 系列 各種連接塊/產品個別注意事項①

使用前請一定要詳讀。

## 安裝

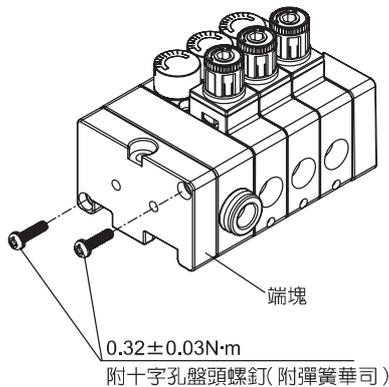
### 警告

請遵守螺絲固定扭矩來安裝

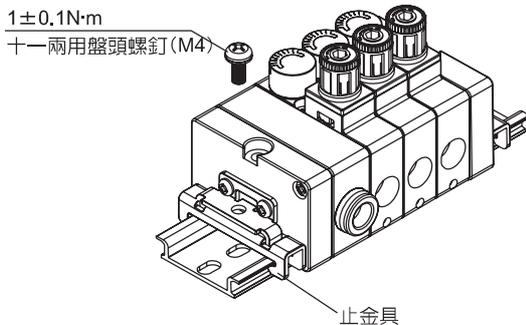
鎖緊扭矩一旦超過範圍時，可能會損壞固定螺絲、連接塊、金具等。

此外，未滿鎖緊範圍時，連接的螺絲部位會鬆動。

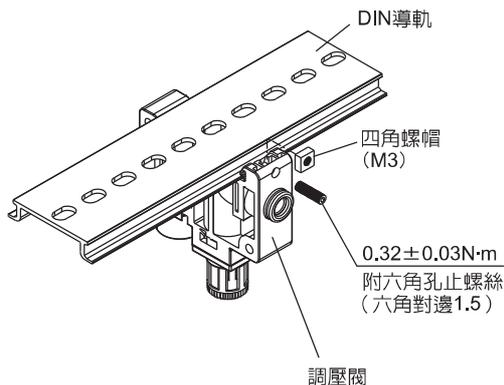
- ① 調壓閥複合底座規格的固定桿用附十字孔盤頭螺釘的鎖緊扭矩



- ② 調壓閥複合底座規格的DIN導軌止金具用十一兩用盤頭螺釘的鎖緊扭矩



- ③ 調壓閥單體規格DIN導軌固定用附六角孔止螺鎖控緊力矩



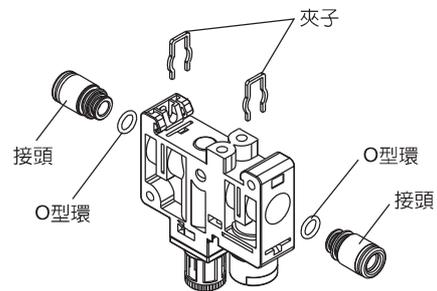
### 注意

更換快速接頭

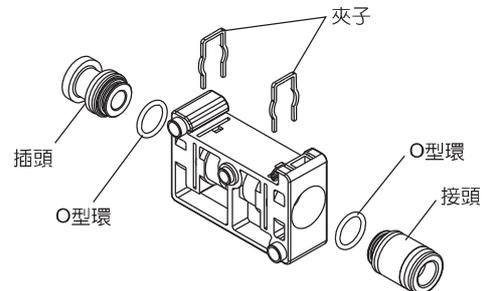
快速接頭為卡式盒，所以很容易更換。

快速接頭是因為按照下圖方向插入的夾子卡住，所以不會鬆動，要用一字起子等工具拆下夾子後再更換。固定是將快速接頭插進最底端後，再次將夾子插到既定的位置上。

- ① 調壓閥塊



- ② 集中供氣塊



註1)更換前，請確定入口、出口無壓力，並將內部壓力排放後再進行作業。若壓力封存在內部的情況下進行作業會發生危險。

註2)拆下夾片時，請用手握住夾片，並慢慢的拉出。

強行拆下，夾片可能會飛出，而發生危險

註3)從各種連接塊欲拆下直線式快速接頭時，先將夾子拆下後，請在快速接頭部位連接配管或是塞頭(KQP-□□)，並維持配管(或是塞頭)，再將之拆下。

拆卸時，若維持快速接頭的洩放套筒情況可能會造成洩放套筒產生破損。

註4)請確認過更換零件已經確實插到底部後，並將夾片確實塞到底部。沒有完全插入就使用，可能發生脫落的情況。

註5)L型快速接頭處插入配管時，請用手固定接頭本體，並將配管插入。如果沒有固定本體就插入配管，則連接塊和快速接頭會承受額外的壓力，因而造成漏氣或是破損的原因。



# ARM5 系列 各種接頭/產品個別注意事項 ②

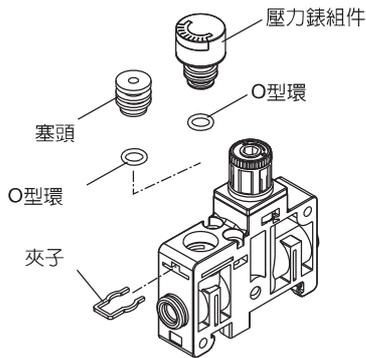
使用前，請一定要詳讀。

## 安裝

### ⚠ 注意

#### 更換壓力錶、通口塞頭

和快速接頭的更換方法一樣，也可交換壓力錶、通口塞頭。



註1) 更換前，請確定入口、出口無壓力，並將內部壓力 排放後再進行作業。若壓力封存在內部的情況下進行作業會發生危險。

註2) 拆下夾片時，請用手握住夾片，並請慢慢的拉出。強行拆下，夾片可能會飛出，因而發生危險

註3) 請確認過更換零件已經確實插到底部後，並將夾子確實插入到底部。沒有完全插入就使用，可能會有脫落的危險。