

耐燃性(相當於UL-94規格V-0)

FR3層PU氣壓管

耐火花噴濺使壽命提高

FR2層PU氣壓管
與TRBU系列比較

2倍

※依本公司條件。

對應在電弧焊接等產生火花環境
的一般空氣壓及水配管

外層和內部氣壓管之間，由於
包覆鋁箔層，因此耐火花噴濺，
使壽命提高。

3層
構造

外層 耐燃性聚烯烴樹脂
(相當於UL-94規格V-0)

中層 鋁箔膜

內部
氣壓管 PU

顏色種類 6色



系列表

●為20m一捲

□為一捲筒100m

名稱		TRTU0604	TRTU0805	TRTU1065	TRTU1208
內部氣壓管外徑 mm		6	8	10	12
內部氣壓管內徑 mm		4	5	6.5	8
外層厚度 mm		1	1	1	1
外層顏色	黑(B)	●	●	●	●
	白(W)	●	●	●	●
	紅(R)	●	●	●	●
	青(BU)	●	●	●	●
	黃(Y)	●	●	●	●
	綠(G)	●	●	●	●

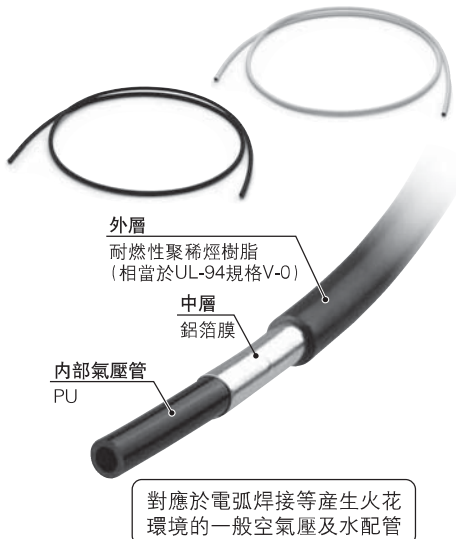
TRTU Series

SVC

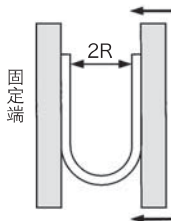
CAT.TS50-35A

耐燃性(相當於UL-94規格V-0) FR3層PU氣壓管 TRTU Series

RoHS



最小彎曲半徑測定方法



在溫度20℃的條件下，將氣壓管彎折成U字形，一端固定並將另一端緩緩靠近固定端，測定氣壓管彎曲部的外徑變化率到達5%時的2R。

系列表

●—為20m一卷 □—為一卷筒100m

名稱	TRTU0604	TRTU0805	TRTU1065	TRTU1208
內部氣壓管外徑 mm	6	8	10	12
內部氣壓管內徑 mm	4	5	6.5	8
外層厚度 mm	1	1	1	1

註3) 外層顏色	黑(B)	●	□	●	□
	白(W)	●	□	●	□
	紅(R)	●	□	●	□
	青(BU)	●	□	●	□
	黃(Y)	●	□	●	□
	綠(G)	●	□	●	□

規格

使用流體 ^{註1)}		空氣、水			
適用接頭		FR快速接頭KR-W2系列 金屬快速接頭KQB2系列			
最高使用壓力	20℃時	0.8MPa			
	40℃時	0.65MPa			
	60℃時	0.5MPa			
破壞壓力		請參考破壞壓力特性曲線			
最小彎曲半徑	mm ^{註2)}	50	60	70	80
周圍溫度及使用流體溫度		-20~+60 水的情形0~40℃(非凍結)			
材質	內部氣壓管	PU			
	中層	鋁箔膜			
	外層	聚醚醚系樹脂(相當於UL-94規格V-0)			

註1) 可使用在一般工業用水。若使用在此以外的情形，請與本公司聯絡。另外，使用突波電壓時請控制在最高使用壓力以下。

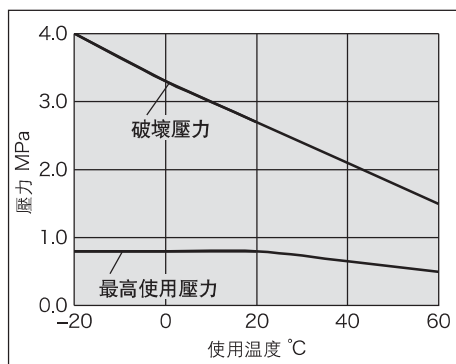
若突波電壓超過最高使用壓力，則會發生接頭破損或氣壓管破裂

註2) 最小彎曲半徑是以左圖方法測定的代表值。

使用在最小彎曲半徑值以下時，因氣壓管有可能發生彎折的情形，請使用足夠長度的配管安裝。

註3) 內部氣壓管的顏色全部為黑色。

破壞壓力特性曲線及使用壓力



型式表示方法

TRTU1065 B - 20

氣壓管名稱表示

名稱	內部氣壓管 外徑×內徑 mm
TRTU0604	6×4
TRTU0805	8×5
TRTU1065	10×6.5
TRTU1208	12×8

顏色表示

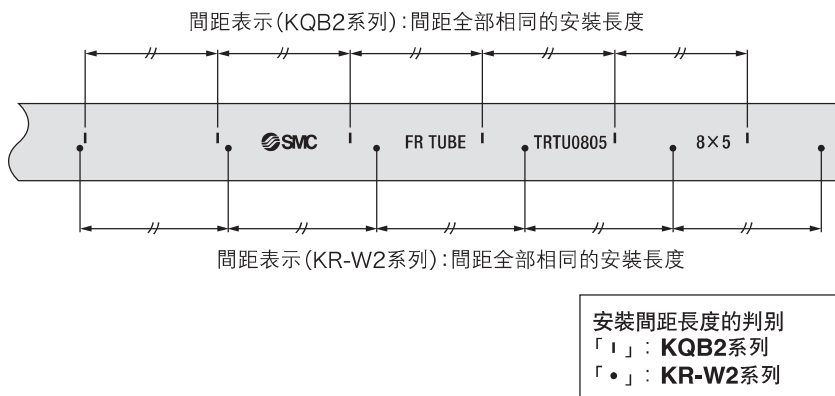
記號	顏色
B	黑
W	白
R	紅
BU	青
Y	黃
G	綠

1 捲長度

記號	長度
20	20m一卷
100	一卷筒100m

安裝至快速接頭的方法

在TRTU系列的外層，有表示安裝至快速接頭的長度間距。
(由於適用接頭有二種，因此安裝長度間距的表示也有二種。)
請依指示切斷氣壓管(步驟①)，剝離外層(步驟②)。(請使用專用工具)
剝離鋁箔膜(步驟③)請勿傷到內部氣壓管，再安裝至快速接頭。
關於安裝至快速接頭的詳細內容，請確認操作說明書。
操作說明書可從日本SMC的網頁下載。<http://www.smcworld.com/>



金屬快速接頭
KQB2系列

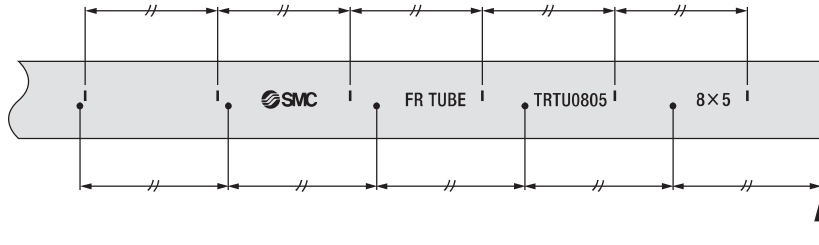


耐燃性(相當於UL-94規格V-0)
FR快速接頭
KR-W2系列



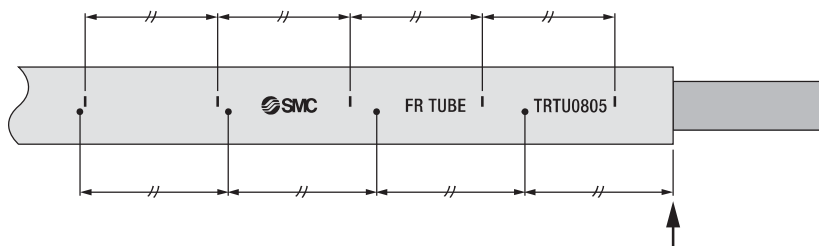
安裝至KR-W2系列時

步驟①



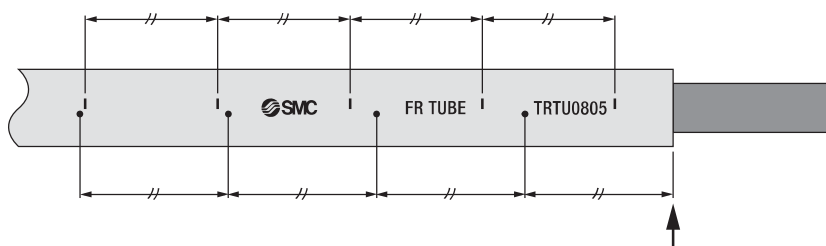
外層・鋁箔膜・
內部氣壓管在「•」切斷

步驟②



剝離外層

步驟③



剝離鋁箔膜時，
請勿傷到內部氣壓管。

請使用專用工具剝離外層。
型號: YS-100

※使用專用工具方法的詳細內容，
請確認操作說明書。

